

제품 설명서

Sikaflex® Construction+

1액형, 습기 경화형, 고탄성 폴리우레탄 조인트 실란트

개요

Sikaflex® Construction+는 1액형, 습기 경화형, 탄성 폴리우레탄 조인트 실란트입니다. 움직임과 연결 조인트를 위한 우수한 UV 저항성을 가진 PU 실란트로서 콘크리트 및 석조 외벽의 움직임과 연결 조인트를 내구성 있게 밀봉하는 데 사용됩니다.

용도

Sikaflex® Construction+는 건설 현장에서 조인트를 밀봉하고 방수하는 데 사용됩니다.

- 건물 조인트 씰링(밀봉) 및 방수
- 실내 또는 실외 조인트 밀봉
- 창문 및 도어 프레임 주변
- 외벽 조인트 주변
- 조립 패널 및 PC 주변
- 우레탄 방수 시공 전 틈새 메꿈
- 외장재 주변

특징 / 장점

- 뛰어난 내후성 (자외선에 강한 우레탄 실란트) : Effects of Accelerated Weathering (ASTM C793) 촉진 내후성 테스트 기반
- 툴링이 용이함
- 우수한 움직임 허용치 : $\pm 25\%$ (ISO 9047), $\pm 35\%$ (ASTM C719)
- 냄새가 없음
- 매우 낮은 VOC (휘발성 유기 화합물)
- 다수의 건축 자재에 대한 우수한 접착력 발휘

환경정보

- LEED® v4에 따른 매우 낮은 VOC
- 건축자재 사전적합확인제도에 따른 실내인증마크

승인 / 규격

- CE marking and declaration of performance based on EN 15651-1:2012 Sealants for non-structural use in joints in buildings and pedestrian walkways — Part 1: Sealants for facade elements
- ASTM C920-14a, Sikaflex® Construction+, MST Services LLC, Report No. 0819920-SIKA

제품정보

화학성분	씨카 i-Cure® 폴리우레탄	
포장	300 ml Catridge (카트리지)	1박스 당 20개
	500 ml UP (유니팩)	1박스 당 20개
색상	회색, 백색, 녹색	
유효기간	제조일로부터 15개월	
저장조건	제품은 +5°C에서 +30°C 사이의 건조한 조건에서 원래의 개봉되지 않은 상태의 손상되지 않은 밀봉 포장에 보관해야 합니다. 항상 라벨을 참조하세요. 안전한 취급 및 보관에 대한 정보는 최신의 물질안전데이터시트(MSDS)를 참조하세요.	

기술정보

경도 (Shore A)	~28(28일 경과)(EN ISO 868)	
인장 모듈러스	0.45 N/mm ² (23 °C, 100% 인장 시) 1.10 N/mm ² (-20 °C, 100% 인장 시) (ISO 8339)	
파단시 신장율	~800%(ISO 37)	
탄성복원성	~90 % (EN ISO 7389)	
인열파급저항	~7.0 N/mm (ISO 34-2)	
움직임 허용치	± 25 % (ISO 9047) ± 35 % (ASTM C719)	
내후성	8 (out of 10)	(ISO 19862)
적용 온도	최고	+70 °C
	최저	-40 °C
줄눈 설계	움직임이 있는 조인트의 경우 폭이 8mm 이상이어야 하며 40mm를 초과해서는 안 됩니다. 실내의 연결 조인트와 같은 움직임이 없는 조인트의 경우 조인트 폭이 8mm 미만일 수 있습니다. 조인트 치수는 실란트의 움직임 허용치에 맞게 설계되어야 합니다. 모든 경우에 조인트의 깊이는 최소 8mm 이상이거나 너비 대 깊이 비율이 2:1이어야 합니다. 조인트 설계 및 계산에 대한 자세한 내용은 씨카 기술부에 문의하십시오.	

시공정보

백업재	비 통기성의 폴리에틸렌 폼 백업재	
슬럼프	0mm (20mm 프로파일, 50 °C) (EN ISO 7390)	
시공 가능 온도	최고	+40 °C
	최저	+5 °C
피착재 온도	최고	+40 °C
	최저	+5 °C
	결로 현상에 주의하십시오. 도포 중 기판 온도는 이슬점보다 최소 +3°C 이상 높아야 합니다.	
양생속도	3mm / 24 시간 (23 °C/50% r.h.) (CQP049-2)	
지속건조시간	65분 (23 °C/50% r.h.) (CQP019-1)	
롤링시간	55분 (23 °C/50% r.h.) (CQP019-2)	

제품 자료 근거

모든 이 서류에 기재된 기술자료는 실험실 시험을 기반으로 작성된 것입니다. 실제 측정된 자료는 현장여건에 따라 달라질 수 있습니다.

환경 보건 안전 자료

안전한 취급, 저장, 폐기 등에 대한 정보와 제안 등에 대하여 사용자들은 물리적, 독성 생태학적, 위험과 관련된 자료 등을 포함하는 최신의 물질안전보건자료 (MSDS)를 참조하시기 바랍니다.

적용방법

피착재 준비 작업

표면 처리가 부적절하여 접착력이 약함
프라이머는 접착 촉진제입니다.

1. 제대로 준비되지 않았거나 제대로 청소되지 않은 조인트 표면을 개선하는 데 프라이머를 사용하지 마십시오.

잘못된 프라이머 선택으로 인한 접착력 저하

잘못 쓰이거나 제대로 조절되지 않은 프라이머 선택은 제품 성능에 변화를 초래할 수 있습니다.

1. 프로젝트별 특정 기판에 대한 접착력을 테스트하고, 전체 프로젝트 적용 전에 모든 관계자와 절차를 합의하십시오. 자세한 내용은 씨카 코리아 전문가에게 문의하십시오.

기판은 단단하고 깨끗하며 건조해야 하며, 프라이머와 실란트의 접착력에 영향을 줄 수 있는 먼지, 기름, 그리스, 시멘트 찌꺼기, 실란트 잔여물 및 접착력이 약한 코

팅과 같은 오염 물질이 없어야 합니다.

기판은 이동 중에 실란트에 의해 유발되는 응력을 견딜 수 있을 만큼 충분한 강도를 가져야 합니다.

1. 와이어 브러싱, 연삭, 그릿 블라스팅 또는 기타 적합한 기계적 방법을 사용하여 약한 피착면을 모두 제거하십시오.
2. 모든 손상된 접합부 가장자리를 적합한 씨카 보수 보강 제품으로 수리하세요.
3. 실란트를 바르기 전에 모든 표면에서 먼지, 헐거운 물질, 부서지기 쉬운 물질을 제거하세요.

경험에 의해 검증되거나 뒷받침되는 경우, 이 제품은 프라이머나 활성제 없이도 많은 기판 및 피착재에 사용될 수 있습니다. 최적의 접착력과 조인트 내구성을 보장하거나, 제품을 다층 건물의 조인트, 고응력이 가해지는 조인트 또는 극한의 날씨에 노출되는 조인트와 같은 고성능 응용 분야에 사용하는 경우 다음의 프라이머 또는 전처리 과정을 실행하십시오.

비다공성 기판

알루미늄, 양극산화 처리 알루미늄, 스테인리스 스틸, 아연 도금 강철 또는 유약 타일

1. 고온 연마패드로 표면을 가볍게 거칠게 만듭니다.
2. 표면을 깨끗이 닦으세요.
3. 깨끗한 천에 Sika® Aktivator-205를 묻혀 표면을 사전 처리합니다.

구리, 황동, 티타늄-아연 등 기타 금속

1. 고온 연마패드로 표면을 가볍게 거칠게 다듬어 주세요.
2. 표면을 깨끗이 닦으세요.
3. 깨끗한 천에 Sika® Aktivator-205를 묻혀 표면을 사전 처리합니다.
4. 플래시오프 시간이 끝날 때까지 기다리세요.
5. 브러시를 사용하여 Sika® Primer-3 N으로 표면을 프라이머로 바릅니다.

분말 코팅 금속

1. 접착력을 검증하기 위해 사전 테스트를 실시하십시오. 자세한 내용은 씨카 기술 서비스팀에 문의하십시오.

PVC 기판

1. 브러시를 사용하여 Sika® Primer-215를 표면에 도포합니다.

시공

시공 절차를 엄격히 따르세요

시방서, 적용 매뉴얼 및 작업 지침에 정의된 설치 절차를 엄격히 따라야 하며, 항상 실제 현장 조건에 맞게 조정해야 합니다.

가소제 이동으로 인한 천연석 기질의 얼룩

화강암, 대리석 또는 석회암 기질과 같은 주조, 재생 또는 천연석에 사용할 경우 가소제가 이동하여 얼룩이 생길 수 있습니다.

1. 천연석 기질에는 사용하지 마십시오.

기판에서 오일, 가소제 또는 웬매가 침출되어 실란트가 저하됨

아스팔트, 천연고무 또는 EPDM 고무는 실란트를 분해하고 제품이 끈적끈적해지는 원인이 되는 오일, 가소제 또는 웬매를 침출시킬 수 있습니다.

1. 건축 자재에 오일, 가소제 또는 웬매가 녹아 나오는 경우 이 제품을 사용하지 마십시오.

화학적 공격으로 인한 실란트의 저하

1. 염소 등 수처리제가 들어 있는 수영장 내부 및 주변의 조인트를 밀봉하는 데 이 제품을 사용하지 마십시오. 알코올 노출로 인한 경화가 제대로 안됨
경화 중에 알코올에 노출되면 경화 반응이 방해를 받아 제품이 부드러워지거나 끈적거릴 수 있습니다.

1. 경화 기간 동안에는 제품을 알코올이 함유된 제품에 노출시키지 마십시오.

제한된 공간에서의 적용

제품이 경화되려면 대기 중의 습기가 필요합니다.

1. 공기의 유입이 제한적인 밀폐된 공간에는 제품을 사용하지 마십시오.

주변 환경 변화로 인한 스킨 형성 (지속 경화) 및 경화 지연

참고: 주변 환경의 변화는 제품 성능에 영향을 미칠 수 있습니다. 낮은 습도, 낮은 온도, 그리고 큰 접합부 치수는 스킨 형성 및 경화 시간을 상당히 지연시킬 수 있습니다.

1. 깔끔하거나 정확한 접합선이 필요한 곳에 마스킹 테이프를 부착하십시오.
2. 필요한 기판 준비 후, 필요한 깊이까지 백킹 로드를 삽입하십시오.
3. 기판 준비 시 권장하는 대로 접합면에 프라이머를 도포하십시오. 참고. 프라이머를 과도하게 도포하지 마십시오.
4. 카트리지 상단의 씬을 열거나 호일 포장의 끝부분을 여십시오.
5. 노즐을 장착하고 원하는 비드 크기로 자르십시오.
6. 제품을 도포 건에 넣으십시오.
7. 제품을 접합부에 도포하십시오. 참고. 공기가 들어가지 않도록 하십시오. 제품이 접합부의 접착면에 완전히 닿도록 하십시오.
8. 용제가 함유된 툴링 제품을 사용하지 마십시오. 도포 후 가능한 한 빨리 제품을 접합면에 단단히 고정하여 적절한 접착력과 매끄러운 마감을 확보하십시오. Sika® Tooling Agent N과 같은 호환 툴링 제품을 사용하여 접합면을 매끄럽게 하십시오.
9. 제품의 스킨 형성 시간 내에 마스킹 테이프를 제거하십시오.

실란트를 과도하게 도포한 경우

가소제 이동으로 인한 끈적끈적한 페인트

페인트와 실란트 또는 접착제에는 가소제 및 기타 물질이 포함되어 있을 수 있으며, 이러한 물질이 이동하여 페인트 표면이 끈적끈적해질 수 있습니다.

조인트 움직임으로 인한 페인트 균열

실란트나 유연한 접착제 위에 도포한 단단한 페인트는 움직임이 있는 조인트에 사용하면 균열이 생길 수 있습니다

이 제품은 대부분의 기존 페인트 코팅 시스템으로 다시 칠할 수 있습니다.

1. 제품이 완전히 건조된 후에 다시 칠하세요.
2. 재도장을 하기 전에 페인트 또는 코팅 시스템과 제품의 호환성을 위한 사전 테스트를 실시하세요.

색상 변화

참고: 특히 흰색이나 기타 밝은 색조의 경우 색상 변화가 발생할 수 있습니다. 이는 순전히 미적인 요소이며 제품의 기술적 성능이나 내구성은 부정적인 영향을 미치지 않습니다.

장비의 세척

모든 도구와 도포 장비는 사용 후 즉시 Sika® Remover-208 또는 Sika® Cleaning Wipes-100으로 세척하십시오. 경화된 물질은 기계적으로만 제거할 수 있습니다.

국내법적 제한사항

본 제품의 성능은 각 지역의 규격을 만족해야 하므로 지역마다 다를 수 있습니다. 현장에서의 정확한 적용을 위해서는 그 지역의 제품 설명서를 참조하십시오.

법적 고지

씨카코리아의 경험과 전문 지식을 바탕으로 작성된 본 자료는 당사의 제품이 적절하게 보관, 취급되고 정상적인 조건하에서 사용 되었을 경우를 바탕으로 만들어진 것입니다. 본 자료는 제품 설명서에 명시된 조건에서, 제시된 시공 공법을 따를 경우에만 적용되며 시공 전에 사용하려는 제품이 시공 목적과 방법에 적합한지를 기술 자료를 참조하여 반드시 확인 하십시오. 씨카코리아는 사용자가 당사가 제시한 기술 자료 및 용법에 따랐을 경우에 한해서 제품의 품질을 보증하며 시공 방법을 임의로 변경하거나 현장 시공조건이 본 자료에 제시된 조건과 다른 경우, 당사와 사전 협의되지 않은 사항에 대해서는 책임 지지 않습니다. 제품의 사용자는 적용하고자 하는 공법과 목적에 부합되는지를 사전 시험을 통하여 검증하여야 합니다. 사용자들은 최신의 제품설명서 사본을 참조해야 하며 씨카코리아에 최신본의 제공을 요구할 수 있습니다. 상기의 문구는 스위스 Baar 에 위치한 씨카 본사의 법률팀의 허가로만 변경할 수 있습니다.

씨카코리아(주)

서울특별시 강남구 논현로 135길 16

Tel : + 82 2 6912 1500

Fax : +82 2 6912 1555

web: <http://kor.sika.com>



제품 설명서

Sikaflex® Construction+

6월 2025, 버전 06.01

02051101000000028

SikaflexConstruction+-ko-KR-(06-2025)-6-1.pdf