

## 제품 설명서

# SikaCor® Zinc-25

### 2액형 습기경화형 무기질 아연말 전처리 하도

#### 개요

SikaCor® Zinc-25는 에틸실리케이트 수지와 아연말을 주성분으로 한 2액형의 무기질 술프라이머로서 자동 도장라인에 적합하게 설계된 제품. 강화된 성능으로 부식환경에서 우수한 방청력을 발휘하며 용접성, 절단성 또한 우수하다.

#### 용도

SikaCor® Zinc-25 은 경험 있는 전문가에 의해서만 시공되어야 합니다.

- 가공된 철 표면의 일시 방청용 하도
- 음극보호작용에 의한 방청 시스템

#### 특징 / 장점

- 건조가 매우 빠르고 작업성이 우수
- 용접 및 절단성이 특히 우수
- 도막 제거없이 다양한 타입의 후속 도장 가능
- 내마모성, 내충격성이 우수
- 산(pH 5.5 이하), 알칼리(pH 9 이상)에는 사용 제한이 있습니다.
- 용접 작업시 도막 손상부위 최소화

#### 제품정보

포장	SikaCor® Zinc-25 PT-A	10L
	SikaCor® Zinc-25 PT-B	8L
외관 / 색상	회색(징크)	
유효기간	9개월	
저장조건	그늘지고 통풍이 잘되는 곳에 보관하며 옥외 야적할 경우 직사광선을 피할 수 있도록 천막을 덮어서 보관하십시오.	
비중	약 1.5	
부피고형분	30 ± 3%	

#### 시스템 정보

시스템	추천도장사양 1st : SikaCor Zinc 25 15 ~ 20µm 2nd : 각 도장 사양에 따름
-----	--

# 시공정보

혼합비	주제 : 경화제 = 10 : 8 (부피비)
시너	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ SikaCor Thinner No.10 사용</li><li>▪ 5%(부피) 이내로 희석하여 사용할 것</li><li>▪ 과도한 희석은 도막 품질 불량 원인이 될 수 있음</li></ul>
소요량	평활한 면에 건조도막두께 15 $\mu$ m 도포시 20m <sup>2</sup> /ℓ
층두께	추천건조도막두께 15 - 20 $\mu$ m
표면 온도	소지에 수분의 응축을 방지하기 위하여 소지 온도는 이슬점 온도보다 최소 3°C 이상 높아야하며, 견고한 도막 형성을 위해서 상대습도는 65%이상 유지하는 것을 권장.
가사시간	10시간 (20°C)
대기 시간/오버코팅	최소 : 2시간 / 20°C (상대습도 50% 이하에서는 연장 될 수 있습니다) 최대 : 제한 없음
건조 시간	지속건조 : 30분 이내 (20°C)

## 적용방법

### 에어리스 스프레이도장

- 노즐구경 : 0.019~0.025 inch
- 분사압력 : 1900 psi
- 자동라인은 특성에 맞게 조정 가능

### 에어스프레이도장

- 노즐구경 : 1.8~2.0 mm
- 분사압력 : 40~60 psi

(주의) 붓 및 로울러 도장은 추천하지 않습니다.

### 표면 전처리

- 표면처리전 소지에 묻은 유분등 오염 물질제거
- Steel : SSPC-SP10 (SIS Sa2½)
- 표면조도 : 40 ~ 70 마이크론

## 제품 자료 근거

모든 이 서류에 기재된 기술자료는 실험실 시험을 기반으로 작성된 것입니다. 실제 측정된 자료는 현장여건에 따라 달라질 수 있습니다.

## 국내법적 제한사항

본 제품의 성능은 각 지역의 규격을 만족해야 하므로 지역마다 다를 수 있습니다. 현장에서의 정확한 적용을 위해서는 그 지역의 제품 설명서를 참조하십시오.

## 환경 보건 안전 자료

제품의 운송, 취급, 저장 그리고 폐기등과 관련된 정보에 대해서는 물리적, 독성, 생태학적 그리고 다른 안전관련 자료들을 포함하는 물질안전보건자료(MSDS)를 참조하십시오.

### 씨카코리아(주)

서울특별시 강남구 논현로 135길 16

전화 : +82 2 6912 1500

Fax : +82 2 6912 1555

www.better@cor.sika.com

씨카코리아의 경험과 전문 지식을 바탕으로 작성된 본 자료는 당사의 제품이 적절하게 보관, 취급되고 정상적인 조건하에서 사용 되었을 경우를 바탕으로 만들어진



### 제품 설명서

SikaCor® Zinc-25

3월 2020, 버전 01.02

020602000400000006

것입니다. 본 자료는 제품 설명서에 명시된 조건에서, 제시된 시공 공법을 따를 경우에만 적용되며 시공 전에 사용하려는 제품이 시공 목적과 방법에 적합한지를 기술 자료를 참조하여 반드시 확인 하십시오. 씨카코리아는 사용자가 당사가 제시한 기술 자료 및 공법에 따랐을 경우에 한해서 제품의 품질을 보증하며 시공 방법을 임의로 변경하거나 현장 시공조건이 본 자료에 제시된 조건과 다른 경우, 당사와 사전 협의되지 않은 사항에 대해서는 책임 지지 않습니다. 제품의 사용자는 적용하고자 하는 공법과 목적에 부합되는지를 사전 시험을 통하여 검증하여야 합니다. 사용자들은 최신의 제품설명서 사본을 참조해야 하며 씨카코리아에 최신본의 제공을 요구할 수 있습니다. 상기의 문구는 스위스 Baar 에 위치한 씨카 본사의 법률팀의 허가로만 변경할 수 있습니다.

SikaCorZinc-25-ko-KR-(03-2020)-1-2.pdf

