

제품 설명서

Sikaflex®-113 Rapid Cure

20분 초속경화 접착제

개요

Sikaflex®-113 Rapid Cure 는 실내외에서 사용할 수 있는 대부분의 건설 자재에 접착되는, 시공 후 20분 후 피접착제와 완전히 부착 가능한, 다용도 초속경화 접착제입니다.

용도

본 접착제는 다음과 같은 대부분의 건설 자재와 재료에 접착됩니다:

- 콘크리트
- 석조
- 대부분의 석재
- 세라믹
- 목재
- 금속
- 유리

특징 / 장점

- 초속경화
- 시공 후 20분 후 피접착제와 완전 부착
- EPS/XPS와의 우수한 상응성
- CE 인증 획득
- 낮은 CO₂ 발생

환경정보

- LEED v4 EQc 2 적합: 저방출 물질
- GEV-EMICODE EC 1^{PLUS}에 적합한 VOC 방출 수준
- RTS M1 등급에 적합한 건축 자재 VOC 방출 수준
- French Regulation Class A+에 적합한 VOC 방출 수준

승인 / 규격

- 건물 조인트용 비구조용 실란트- 외관 요소 : Class F EXT-INT 12,5P, EN 15651-1에 적합 CE 인증 및 성능

제품정보

화학성분	실란트 접착제
포장	290 ml 카트리지/ 12개 (1박스)
색상	백색, 회색, 검은색
유효기간	제조일로부터 12개월
저장조건	5°C에서 25°C 사이의 건조한 곳에서 원래의 개봉되지 않은 상태의 손상되지 않은 밀봉 포장에 보관. 자세한 사항은 포장을 참조.
비중	~1.50 kg/l (ISO 1183-1)

기술정보

경도 (Shore A)	~55 (28일 후) (ISO 868)
인장강도	~2.5 N/mm ² (ISO 37)
파단시 신장율	~350 % (ISO 37)

인장중첩 전단강도

1 시간

~0,9 MPa

(ISO 17178)

24 시간

~1,9 MPa

7 일

~2,4 MPa

23 °C / 50 % r.h, 0,1 mm 두께

인열파급저항

~6,0 N/mm

(ISO 34)

적용 온도

최저 -40 °C min. / 최고 +60 °C

시공정보

수율

1개 카트리지 (290 ml)당 소요량

~100 지점(spot)

~15 m 줄(bead)

범위

직경 = 30 mm

두께 = 4 mm

노즐 직경 = 5 mm

(선형 미터 당 ~20 ml)

슬럼프

~1 mm (20 mm 프로파일, 23 °C)

(ISO 7390)

시공 가능 온도

최저 +5 °C / 최고 +35 °C

피착재 온도

최저 +5 °C / 최고 +35 °C, 최소한 이슬점보다 3 °C 도 이상 높아야함

양생속도

~4 mm/24 시간 (23 °C / 50 % r.h.)

(CQP 049-2)

지속건조시간

~12 분 (23 °C / 50 % r.h.)

(CQP 019-1)

제품 자료 근거

모든 이 서류에 기재된 기술자료는 실험실 시험을 기반으로 작성된 것입니다. 실제 측정된 자료는 현장여건에 따라 달라질 수 있습니다.

추가정보

- 시공 전에 피접착제의 일부분에 접착 테스트를 진행하십시오.

제한사항

- 좋은 시공을 위해서는 접착제의 온도는 20 °C 정도가 되어야 함
- 급격한 온도 변화에서의 시공은 추천하지 않음 (경화 중 움직임의 가능성).
- 접착 전에 접착면의 페인트나 코팅이 견딜 수 있는지, 접착력을 테스트하십시오.
- Sikaflex®-113 Rapid Cure 위에 기존 수성 코팅 및 페인트 시스템으로 덧칠할 수 있으나, 페인트는 먼저 사전 테스트를 진행하여 호환성을 보장할 수 있도록 해야 합니다. 접착제가 완전히 경화된 후 덧칠해야 최상의 시공 결과를 얻을 수 있습니다. 참고: 유연성 없는 페인트 시스템은 접착제의 탄성을 손상시키고, 페인트 필름에 균열을 일으킬 수 있습니다.
- 화학 물질에 대한 노출, 고온 또는 자외선(특히 흰색 색상의 경우)으로 인해 색상 변화가 발생할 수 있습니다. 그러나 색상의 변화는 순전히 미적 특성이며, 제품의 기술적 성능이나 내구성에 부정적인 영향을 미치지 않습니다.
- 오버헤드 용도나 무거운 자재에 Sikaflex®-113 Rapid Cure 을 사용할 때는 꼭 기계식 고정 장치와 함께 사용해야 합니다.
- 매우 무거운 자재의 경우, Sikaflex®-113 Rapid Cure 이 완전히 경화될 때까지 일시적/임시적인 지지대를 설치해야 합니다.
- 다만 표면을 완전히 덮는 지지대나 고정 장치는, 접착

제의 안쪽 부분이 완전히 경화되지 않을 수 있으므로 피합니다.

- 자연 석재 상에 적용할 때는 씨카의 기술 담당자를 컨택하십시오.
- 비투미너스 계열의 피접착제, 천연 고무, EPDM 고무 혹은 오일, 가소제 또는 용제를 침출시킬 수 있는 건축 자재에는 사용하지 마십시오.
- 폴리에틸렌(PE), 폴리프로필렌(PP), PTFE/테플론 계열 및 특정 가소성 합성 자재에는 사용하지 마십시오. 사전 테스트가 요구되며, 씨카 기술 담당자에게 문의하십시오.
- 접착 부분이 햇빛에 노출되게 되면, 유리 접착에 사용하지 마십시오.
- 구조용 접착에 사용하지 마십시오.
- 경화 반응을 방해할 수 있으므로 경화되지 않은 Sikaflex®-113 Rapid Cure 을 알코올이 포함된 제품에 노출시키지 마십시오.

환경 보건 안전 자료

안전한 취급, 저장, 폐기 등에 대한 정보와 제안등에 대하여 사용자들은 물리적, 독성 생태학적, 위험과 관련된 자료 등을 포함하는 최신의 물질안전보건자료 (MSDS) 를 참조하시기 바랍니다.

적용방법

혼합

피접착제 및 기판은 견고하고 깨끗하며 건조해야 하며 균일해야 합니다. 먼지, 기름 때, 시멘트 찌꺼기, 오래된 실란트, 접착 불량 페인트 코팅 같은 모든 오염 물질이 없어야 접착력이 보장됩니다.

최적의 접착력과 중요하고 고성능을 요하는 시공을 위해서는 다음과 같은 프라이밍 또는 전처리 절차를 따라야 합니다:

비다공성 기판/기질

알루미늄, 양극 산화 처리된 알루미늄, 스테인리스 스틸,

제품 설명서

Sikaflex®-113 Rapid Cure

10월 2025, 버전 04.01

02051302000000055

BUILDING TRUST



아연 도금된 강철, 분말 코팅된 금속 또는 유약 타일은 미세한 연마 패드로 표면을 약간 거칠게 만듭니다. 깨끗한 천으로 도포된 Sika® Aktivator-205를 사용하여 세척 및 사전 작업을 실시합니다.

접착/씰링 전에 15분 이상(< 6시간 이내)의 대기 시간을 두십시오.

구리, 황동 및 티타늄 징크와 같은 기타 금속은 깨끗한 천을 사용하여 Sika® Aktivator-205를 사용하여 깨끗하게 사전 처리합니다. 15분 이상(< 6시간)의 대기 시간을 거친 후 브러시로 Sika® Primer-3 N을 도포합니다. 접착/씰링하기 전에 30분 이상(< 8시간)의 대기 시간을 더 둡니다.

PVC는 브러시로 도포된 Sika® Primer-215를 사용하여 세척하고 전처리해야 합니다. 접착/씰링하기 전에 15분 이상(< 8시간)의 대기 시간을 둡니다.

다공성 기판/기질

콘크리트, 통기 콘크리트 및 시멘트 혼합물, 몰탈 및 벽돌, Sika® Primer-3 N을 브러시로 적용한 프라이밍 표면에 대해서는 접착/씰링하기 전에 30분 이상(< 8시간)의 대기 시간을 두십시오. 자세한 시공 방법은 씨카 기술 서비스에 문의하세요.

참고: 프라이머는 접착 촉진제로, 조인트 부분의 부실한 준비/세척을 개선하기 위한 대안이 아닙니다. 씰링된 조인트의 장기적인 접착 성능을 향상시킵니다.

시공방법 / 장비

접착 시공 방법

필요한 기판 준비 후 실란트 건에 삽입하기 전이나 후에 카트리지를 끝을 준비한 다음 노즐에 맞춥니다.

삼각형 비즈, 스트립 또는 지점에 각각 몇 센티미터 간격으로 도포합니다. 접착제가 벗겨지기 전에 접착할 요소를 제자리에 고정하기 위해 손 압력만 사용합니다. 잘못 배치된 자재는 도포 후 처음 몇 분 동안 쉽게 접착 해제하고 재배치할 수 있습니다. 필요한 경우 임시 접착 테이프, 웨지 또는 지지대를 사용하여 초기 경화 시간 동안 접착할 구성 요소를 함께 고정합니다.

표면에 남아 있는 신선하고 경화되지 않은 접착제는 즉시 제거해야 합니다. 최종 강도는 Sikaflex®-113 Rapid Cure를 완전히 경화한 후 확인할 수 있습니다. 예) 환경 조건과 접착 도포 두께에 따라 23°C에서 24~48시간 후에 도달합니다.

장비의 세척

Sika® Remover-208을 사용한 후 즉시 모든 도구와 도포 장비를 청소하세요. 일단 경화되면 경화된 재료는 기계적으로만 제거할 수 있습니다. 피부를 청소할 때는 Sika® Cleaning Wipes-100을 사용하세요.

씨카코리아(주)

서울특별시 강남구 논현로 135길 16

Tel : + 82 2 6912 1500

Fax : +82 2 6912 1555

web: <http://kor.sika.com>



제품 설명서

Sikaflex®-113 Rapid Cure

10월 2025, 버전 04.01

020513020000000055

국내법적 제한사항

본 제품의 성능은 각 지역의 규격을 만족해야 하므로 지역마다 다를 수 있습니다. 현장에서의 정확한 적용을 위해서는 그 지역의 제품 설명서를 참조하십시오.

법적 고지

씨카코리아의 경험과 전문 지식을 바탕으로 작성된 본 자료는 당사의 제품이 적절하게 보관, 취급되고 정상적인 조건하에서 사용 되었을 경우를 바탕으로 만들어진 것입니다. 본 자료는 제품 설명서에 명시된 조건에서, 제시된 시공 공법을 따를 경우에만 적용되며 시공 전에 사용하려는 제품이 시공 목적과 방법에 적합한지를 기술 자료를 참조하여 반드시 확인 하십시오. 씨카코리아는 사용자가 당사가 제시한 기술 자료 및 용법에 따라를 경우에 한해서 제품의 품질을 보증하며 시공 방법을 임의로 변경하거나 현장 시공조건이 본 자료에 제시된 조건과 다른 경우, 당사와 사전 협의되지 않은 사항에 대해서는 책임 지지 않습니다. 제품의 사용자는 적용하고자 하는 공법과 목적에 부합되는지를 사전 시험을 통하여 검증하여야 합니다. 사용자들은 최신의 제품설명서 사본을 참조해야 하며 씨카코리아에 최신본의 제공을 요구할 수 있습니다. 상기의 문구는 스위스 Baar 에 위치한 씨카 본사의 법률팀의 허가로만 변경할 수 있습니다.

Sikaflex-113RapidCure-ko-KR-(10-2025)-4-1.pdf

