

제품 설명서

Sikaflex®-552 AT

소재 전처리가 줄어든 실란 터미네이티드 접착제

제품 자료 (추가 내용은 MSDS 참조)

화학적 성분		
색상 (CQP001-1)		,
경화 구조		
밀도 (미경화 시)		1.5 kg/l
척소성 (CQP061-1)		매우 좋음
적용 온도	주위 환경	5 - 40 °C
스킨 타임 (CQP019-1)		30 분 ^A
오픈 타임 (CQP526-1)		20 분 ^A
경화 속도 (CQP049-1)		
Shore A 경도(CQP023-1 / ISO 48-4)		50
인장강도 (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
파괴 시 신율 (CQP036-1 / ISO 527)		600 %
파열저항내구성 (CQP045-1 / ISO 34)		15 N/mm
접착 인장-전단강도 (CQP046-1 / ISO 4587)		2 MPa
적용 온도 (CQP509-1 / CQP513-1)		-50°C - 90 °C
유효 기간 (CQP016-1)	cartridge unipack drum / pail	15 ^B 12 ^B 9 ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % r.h.

B) 25 °C 이하 저장

제품 개요

Sikaflex®-552 AT 는 공기중 수분에 의해 경화 하는 고성능 실란 터미네이티드 접착제 이다. 이 다목적 접착제는 내부 및 외부 접착에 적합 하다.

제품 장점

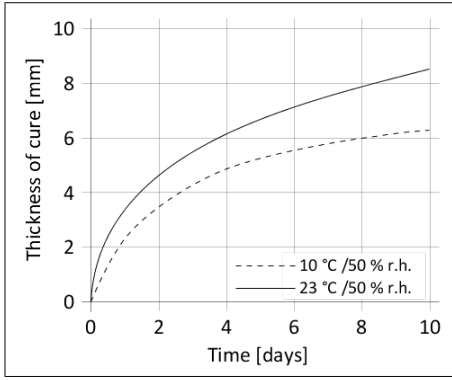
내노화 및 내후성
프라이머 없이 다양한 소재 접착
높은 응력을 견딜
고 탄성
도장 가능
저취성
VOC 매우 낮음
이소시아네이트 無, 솔벤트 無
실리콘 無, PVC 無

적용 분야

Sikaflex®-552 AT는 높은 응력을 받는 조인트에 적합하다. 적합한 소재는 금속, 알루미늄, 금속 프라이머, 도장 코팅, 스틸, 세라믹 및 플라스틱 이다.
접착력과 상응성에 대해 실제 사용되는 피착재와 적용 조건에 대해 시험이 이루어져야 합니다.
이 제품은 숙련된 전문가에게만 적합합니다. 접착력과 재료 적합성을 보장하기 위해 실제 기판 및 조건으로 테스트 해야 합니다

경화 구조

Sikaflex®-552 AT 대기 중 습기와 반응하여 경화됩니다. 저온에서 공기의 수분함량은 일반적으로 낮으며 경화 반응은 다소 느려 집니다. (도표 1 참조)



화학적 내구성

Sikaflex®-552 AT는 담수, 해수, 석회수, 하수, 희석 산 및 가성솔루션에 내성을 지닙니다.

화석연료, 미네랄오일, 식물성과 동물성 기름과 오일에는 일시적으로 내성을 가지지만 유기산, 방청제 등에는 내성이 없습니다.

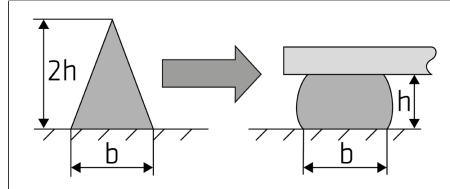
적용 방법

피착재 표면 준비 작업

표면은 깨끗하고 건조한 상태로 오일, 그리스, 먼지가 없어야 합니다. 표면 처리는 기재의 특정 성질에 따라 달라지며 지속적인 성능에 영향을 줍니다. 표면 처리에 대한 사항은 최근 버전의 씨카 전처리 차트의 최신판을 참고 바랍니다. 구체적인 적용 부위에 대한 표면 사전처리 방법에 대해서는 씨카 기술부에서 제공 받으실 수 있습니다.

적용

Sikaflex®-552 AT 는 5 °C ~ 40 °C 사이에서 처리 할 수 있지만 반응성 및 적용특성의 변화를 고려해야 합니다. 피착재와 실란트의 사용 적정온도는 15 °C 와 25 °C 사이입니다. 쉽게 적용 하기 위해, 사용 하기 전에 낮은 온도에서는 점도가 높아지는 것과 같은 주위 온도에 접착제 조건을 고려 한다 분딩 라인의 두께가 균일 하도록 하려면 삼각형 비드의 형태로 도포 하는것이 좋다. (그림 1참조).



Sikaflex®-552 AT 는 수동, 공압, 또는 전동 건 및 펌프 등으로 도포 될 수 있습니다. 적합한 펌프시스템을 사용하기 위해 씨카 기술부에 문의 바랍니다

롤링 및 마무리 작업

롤링 및 마감작업은 제품의 스킨타임 내에 이루어져야 합니다. 씨카 롤링 에이전트 N을 사용하는 것을 권장합니다. 다른 마감재를 사용하려면 반드시 사전에 적합성과 호환성을 테스트 해야 합니다.

제거

미경화된 Sikaflex®-515 는 Sika®Remover-208 또는 기타 적절한 용제를 사용하여 도구나 장비로부터 제거 될 수 있습니다. 일단 경화된 후에는 기계적인 방법만으로 제거가 가능합니다. 손이나 노출된 피부는 Sika® Cleaner-350H 타월이나 적절한 산업용 핸드크림과 물을 사용하여 즉시 씻어내야 하며 절대 용제를 사용하지 않습니다.

도장성

Sikaflex®-552 AT 는 스킨 타임안에 가장 좋은 도장이 될수 있다. 만약 도장 공정이 스킨 타임 후에 적용 된다면, 접착력은 공정 전 Sika® Aktivator-100 or Sika® Aktivator-205을 처리 하면 향상 된다. 만약 베이닝 공정(> 80 °C) 요구 된다면, 실란트가 완전히 경화 되도록 함으로써 최상의 성능을 얻을 수 있다. 다른 페인트들은 최초 작업 전에 반드시 호환성 테스트를 하고 사용하셔야 합니다. 도료의 탄성은 보통 실란트보다 낮습니다. 이는 접합부위에서 균열을 초래할 수 있습니다.

추가 정보

이 정보는 일반적인 지침을 위해 제공됩니다. 특정 적용에 관한 조언은 씨카 공업부서의 기술부에 문의 바랍니다. 아래 자료들의 사본은 요청에 의해 공급될 수 있습니다.

- 안전 데이터 시트
- 씨카 실란 터미네이티드 폴리머용 전처리 차트
- Sikaflex®와 Sikatack®의 접착과 실링에 대한 일반적인 가이드라인

포장 정보

Cartridge	300 ml
Unipack	600 ml
Pail	23 l
Drum	195 l

자료 근거

모든 이 서류에 기재된 기술자료는 실험실 시험을 기반으로 작성된 것입니다. 실제 측정된 자료는 현장여건에 따라 달라질 수 있습니다.

보건 안전 자료

제품의 운송, 취급, 저장 그리고 폐기 등과 관련된 정보에 대해서는 물리적, 독성, 생태학적 그리고 다른 안전관련 자료들을 포함하는 물질안전보건자료 (MSDS) 를 참조 하십시오.

법적고지

씨카코리아의 경험과 전문 지식을 바탕으로 작성된 본 자료는 당사의 제품이 적절하게 보관, 취급되고 정상적인 조건하에서 사용 되었을 경우를 바탕으로 만들어진 것입니다. 본 자료는 제품 설명서에 명시된 조건에서, 제시된 시공 공법을 따를 경우에만 적용되며 시공 전에 사용하려는 제품이 시공 목적과 방법에 적합한지를 기술 자료를 참조하여 반드시 확인 하십시오. 씨카코리아는 사용자가 당사가 제시한 기술 자료 및 용법에 따랐을 경우에 한해서 제품의 품질을 보증하며 시공 방법을 임의로 변경하거나 현장 시공조건이 본 자료에 제시된 조건과 다른 경우, 당사와 사전 협의되지 않은 사항에 대해서는 책임 지지 않습니다. 제품의 사용자는 적용하고자하는 공법과 목적에 부합되는지를 사전시험 검증해야 합니다. 사용자들은 최신의 제품설명서 사본을 참조해야 하며 씨카코리아에 최신본의 제공을 요구할 수 있습니다.

제품 설명서

Sikaflex®-552 AT
버전 03.01 (04 - 2022), ko_KR
012201215523001000

씨카코리아(주)

서울특별시 강남구 논현로 135길 16
Tel : + 82 2 6912 1500
Fax : +82 2 6912 1555
web: http://kor.sika.com

