

제품 설명서

Sikaflex®-252

차량 조립용 탄성 접착제

제품 자료 (추가 내용은 MSDS 참조)

화학적 성분	일액형 폴리 우레탄
색상 (CQP001-1)	검정, 흰색, 회색
경화 구조	습기 경화
밀도 (미경화 시)	1.2 kg/l
최소성	좋음
적용 온도	환경 10 – 35 °C
스킨 타임 (CQP019-1)	40 분 ^A
오픈 타임 (CQP526-1)	35 분 ^A
경화 속도 (CQP049-1)	(표 1 참조)
Shore A 경도(CQP023-1 / ISO 48-4)	50
인장강도 (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
파괴 시 신율 (CQP036-1 / ISO 527)	400 %
파열저항내구성 (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
접착 인장-전단강도 (CQP046-1 / ISO 4587)	2.5 MPa
적용 온도 (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C 4 hour 130 °C 1 hour 150 °C
유효 기간 (CQP016-1)	12 개월 ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % r. h.

B) storage below 25 °C

제품 개요

SikaFlex-252는 차량 대형 부품들을 접착하기 위해 설계된 탄성 일액형 폴리우레탄 접착제다. 이 제품은 코팅된 금속, GRP, 세라믹 소재 및 플라스틱 접착에 적합하다.

제품 장점

- 다양한 소재에 접착력이 좋음
- 강한 응력에 견딤
- 갭 필링 특성이 좋음
- 페인팅 가능
- 진동 감소
- 전기적 비 전도성

적용 분야

SikaFlex-252는 응력을 받는 조립품에 적합하다. 적합한 소재는 목재, 금속, 알루미늄(아노다이징된소재 포함), 철판(인산, 크롬화 및 아연 포함된 소재), 금속 프라이머 및 도료 코팅(일액형 시스템), 세라믹 소재 및 플라스틱 이다.

균열이 생기기 쉬운 플라스틱을 사용 하기 전에 제조업체에 조언을 구해야 함.

이 제품은 전문적인 경험자만 사용 해야 한다. 접착제와 소재의 호환성을 보장 하기 위해 실제 조건에 따라 시험을 진행 해야 한다.

경화 구조

SikaFlex-252는 대기중 수분에 의해 반응하여 경화 한다. 낮은 온도에서는 대기중의 수분 함량이 낮아 지고 경화 반응 속도는 느려진다(그래프 1참조).

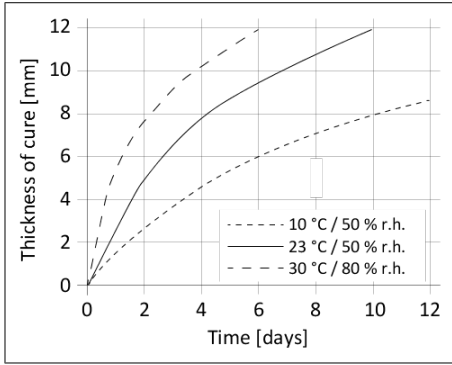


Diagram 1: Sikaflex®-252의 경화 속도

화학적 내구성

Sikaflex®-252는 담수, 해수, 석회수, 하수, 희석 산 및 가성솔루션에 내성을 지닙니다. 화석연료, 미네랄오일, 식물성과 동물성 기름과 오일에는 일시적으로 내성을 가지지만 유기산, 방청제 등에는 내성이 없습니다

적용 방법

피착재 표면 준비 작업

표면은 깨끗하고 건조한 상태로 오일, 그리스, 먼지가 없어야 합니다. 표면 처리는 기재의 특정 성질에 따라 달라지며 지속적인 성능에 영향을 줍니다. 표면 처리에 대한 사항은 최근 버전의 씨카 전처리 차트의 최신판을 참고하십시오. 구체적인 적용 부위에 대한 표면 사전처리 방법에 대해서는 씨카 기술부에서 제공 받으실 수 있습니다

적용

Sikaflex®-252는 5 °C ~ 40 °C 사이에서 처리할 수 있지만 반응성 및 적용특성의 변화를 고려해야 합니다. 피착재와 실란트의 사용 적정온도는 15 °C와 25 °C 사이입니다.

접도가 낮은 온도에서는 증가될 것이라는 것을 고려해야 한다. 쉬운 적용을 위해, 사용하기전 환경온도에 접착제 상태를 확인한다. 접착 라인의 적합한 두께를 보증하기 위해 삼각형 비드 형태로 접착제를 도포할 것을 권장함.(그림 1참고).

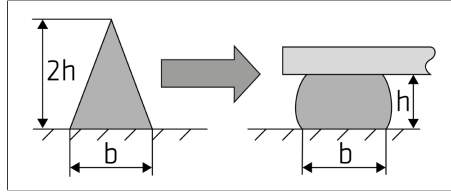


Figure 1: Recommended bead configuration

Sikaflex®-252는 수동, 공압, 또는 전동건 및 펌프 등으로 도포 될 수 있습니다. 오픈 타임은 덥고 습한 날씨에서는 상당히 짧다. 파츠는 오픈 시간안에 설치 되어야 한다. 만약 접착제가 표면 경화가 일어났다면 접합 하지 마십시오.

롤링 및 마무리 작업

롤링 및 마감작업은 제품의 스킨타임 내에 이루어져야 합니다. 씨카 롤링 에이전트 N을 사용하는 것을 권장합니다. 다른 마감재를 사용하시려면 반드시 사전에 적합성과 호환성을 테스트 해야 합니다

제거

미경화된 Sikaflex®-252는 Sika®Remover-208 또는 기타 적절한 용제를 사용하여 도구나 장비로부터 제거될 수 있습니다. 일단 경화된 후에는 기계적인 방법에만 제거가 가능합니다. 손이나 노출된 피부는 Sika® Cleaner-350H 타월이나 적절한 산업용 핸드크림과 물을 사용하여 즉시 씻어내야 하며 절대 용제를 사용하지 않습니다.

추가 정보

이 정보는 일반적인 지침을 위해 제공됩니다. 특정 적용에 관한 조언은 씨카 공업부서의 기술부에 문의 바랍니다. 아래 자료들의 사본은 요청에 의해 공급될 수 있습니다:

- 안전 보건 자료
- 폴리우레탄용 씨카 전처리 차트
- Sikaflex 및 SikaTack의 접착 및 실링을 위한 가이드 라인

포장 정보

Cartridge	300 ml
Unipack	400 ml 600 ml
Pail	23 l
Drum	195 l

자료 근거

모든 이 서류에 기재된 기술자료는 실험실 시험을 기반으로 작성된 것입니다. 실제 측정된 자료는 현장여건에 따라 달라질 수 있습니다.

보건 안전 자료

제품의 운송, 취급, 저장 그리고 폐기 등과 관련된 정보에 대해서는 물리적, 독성, 생태학적 그리고 다른 안전관련 자료들을 포함하는 물질안전보건자료 (MSDS)를 참조하십시오.

법적고지

씨카코리아의 경험과 전문 지식을 바탕으로 작성된 본 자료는 당사의 제품이 적절하게 보관, 취급되고 정상적인 조건하에서 사용되었을 경우를 바탕으로 만들어진 것입니다. 본 자료는 제품 설명서에 명시된 조건에서, 제시된 시공 공법을 따를 경우에만 적용되며 시공 전에 사용하려는 제품이 시공 목적과 방법에 적합한지를 기술 자료를 참조하여 반드시 확인 하십시오. 씨카코리아는 사용자가 당사가 제시한 기술 자료 및 용법에 따랐을 경우에 한해서 제품의 품질을 보증하며 시공 방법을 임의로 변경하거나 현장 시공조건이 본 자료에 제시된 조건과 다른 경우, 당사와 사전 협의되지 않은 사항에 대해서는 책임 지지 않습니다. 제품의 사용자는 적용하고자 하는 공법과 목적에 부합되는지를 사전시험 검증해야 합니다. 사용자들은 최신의 제품설명서 사본을 참조해야 하며 씨카코리아에 최신본의 제공을 요구할 수 있습니다.

