

## 제품 설명서

## Sikasil® IG-25 HM Plus

공기 및 가스 충전용 고강도 / 고 모듈러스 단열 유리 2차 실링용 구조용 실리콘 실란트

## 제품 자료 (추가 내용은 MSDS 참조)

물성	성분 A Sikasil® IG-25 HM Plus	성분 B Sikasil® IG-25 HM Plus
화학적 성분	2액형 실리콘	
색상 (CQP001-1)	혼합 후 백색, 연회색 흑색, 회색(S6)	흑색, 진회색
경화 구조	반응 경화형	
경화 유형	Neutral	
밀도 (미경화 시)	혼합 후 1.4 kg/l 1.4 kg/l	1.1 kg/l
혼합비	A:B (부피비) A:B (무게비)	10:1 13:1
점도 (CQP029-6)		
형상	페이스트	
적용 온도	5 - 40 °C	
스냅 타임 (CQP554-1)	60 분 <sup>A</sup>	
지속건조시간 (CQP019-3)	120 분 <sup>A</sup>	
Shore A 경도(CQP023-1 / ISO 48-4)	60	
인장강도 (CQP036-1 / ISO 527)	2.5 MPa	
100 % 모듈러스 (CQP036-1 / ISO 527)	2.1 MPa	
파괴 시 신율 (CQP036-1 / ISO 527)	150 %	
파열저항내구성 (CQP045-1 / ISO 34)	3 N/mm	
적용 온도 (CQP513-1)	-40 - 150 °C	
유효 기간 (CQP016-1)	15 개월 <sup>B</sup>	12 개월 <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % r. h.

B) 25 °C 이하 보관 시

## 제품 개요

Sikasil® IG-25 HM Plus는 2액형의 중성 경화형 구조용 실리콘으로 공기나 가스 충진을 요구하는 단열 유리 2차 실링용으로 고안된 제품입니다.

## 제품 장점

- EN 1279 (part 3 포함), EOTA ETAG 002, EN 15434, ASTM C 1184, ASTM C 1369의 규격 충족
- CEKAL 와 SNJF VI-VEC recognized
- ETAG 002에 따른 구조용 실리콘 인증, DoP 12765755, Factory Production Control Body 0757 인증, 인증번호 0757-CPD-596-12-002e
- CE-mark

## 적용 분야

Sikasil® IG-25 HM Plus는 구조용 공법의 공기 또는 가스 충전용 단열 유리의 2차 실링재로서 충분한 경험을 가진 전문가에 의해 사용되어야 합니다.

접착력과 상응성에 대해 실제 사용되는 피착재와 적용 조건에 대해 시험이 이루어져야 합니다.

## 제품 설명서

Sikasil® IG-25 HM Plus  
버전 04.01 (04 - 2022), ko\_KR  
012703120259001100

## 경화 구조

Sikasil® IG-25 HM Plus는 2액형 제품으로 혼합 후 바로 경화가 시작됩니다. 경화 속도는 주로 온도에 의존하며, 온도가 높을수록 경화 속도는 빨라집니다. 50°C 이상에서는 기포가 발생할 수 있으므로 허용되지 않습니다.

믹서 오픈 시간(제품의 토출 없이 믹서기 내에서 재료가 머물러 있는 시간)은 앞에 표시된 스냅 시간보다 상당히 단축됩니다.

## 적용 방법

### 피착재 표면 준비 작업

표면은 깨끗하고 건조한 상태로 오일, 그리스, 먼지가 없도록 합니다. 피착재의 표면 처리는 피착재의 재질 및 특성에 따라 상이하며, 내구성을 가지기 위해 중요합니다.

### 적용

Sikasil® IG-25 HM Plus의 주제와 경화제는 균일하고 기포가 혼입되지 않도록 명시된 배합비의 ±10% 범위 내에서 배합되어야 합니다.

대부분의 상업용 믹서기가 적용 가능합니다.

Sikasil® IG-25 HM Plus의 주제(A)는 공기 중에서 안정적이지만, 경화제(B)는 수분에 민감하므로 공기 중에 노출되지 않도록 해야 합니다.

줄눈의 치수는 시공 후에는 변경이 불가하므로 적절한 치수로 제작되어야 합니다.

줄눈의 요구되는 치수에 대한 기본적인 계산은 실리콘과 인접한 건축 재료, 건축재의 노출된 크기, 시공, 외압에 대한 기술적인 수치입니다.

더 자세한 정보를 위해서는 씨카의 기술부에 문의하시기 바랍니다.

### 틀링 및 마무리 작업

틀링 및 마감작업은 실리콘의 스냅 타임 내에 이루어져야 합니다. 틀링할 때 어떠한 용제도 사용되어서는 안 됩니다.

## 제거

미 경화된 Sikasil® IG-25 HM Plus는 Sika® Remover-208 또는 기타 적절한 용제를 사용하여 도구나 장비로부터 제거할 수 있습니다.

믹서기의 스태틱 믹서는 Sika® Mixer Cleaner를 가지고 세척할 수 있습니다. 손이나 노출된 피부는 Sika® Hand-clean 타월이나 적절한 산업용 핸드 크림과 물을 사용하여 즉시 씻어내야 하며 절대 용제를 사용하지 않습니다.

## 도장성

### 적용 제한

스트러취업 글레이징 및 창 접착을 위한 씨카에서 추천하는 솔루션은 일반적으로 서로 호환이 됩니다. 이러한 솔루션은 Sikasil® SG, IG, WS, WT 및 SikaHyflex®-300 시리즈와 같은 제품으로 구성됩니다.

다양한 Sikasil®과 SikaHyflex® 제품 간의 호환성에 관한 구체적인 정보는 씨카 기술부에 문의하십시오.

Sikasil® IG-25 HM Plus에 영향을 줄 수 있는 가스켓, 세팅 블록, 실란트 등의 모든 재료에 대해 직접 또는 간접 접촉하는 경우 사전에 씨카의 시험을 통해 승인을 받아야 합니다.

2개 이상의 화학적으로 다른 실란트가 사용되는 경우, 나중에 적용되는 실란트는 반드시 처음에 적용된 실란트가 완전히 경화된 후에 도포되어야 합니다.

위에서 언급한 씨카의 제품들은 씨카 기술부에서 해당 프로젝트 세부 사항에 대한 상세한 시험 및 서면 승인을 받은 후에 스트러취업 글레이징 또는 창 접착 부위에 사용할 수 있습니다.

## 추가 정보

이 문서는 단지 일반적인 내용을 다루고 있으며 구체적인 정보는 씨카 기술부에 문의하시기 바랍니다.

다음의 복사본은 요청에 의해 제공 받으실 수 있습니다.

- 물질안전보건자료(MSDS)
- 가이드 매뉴얼: "단열유리 실링재 Sikasil® IG"

## 포장 정보

Sikasil® IG-25 HM Plus (성분 A)

Pail	26 kg
Drum	260 kg

Sikasil® IG-25 HM Plus (성분 B)

Pail	20 kg
------	-------

## 자료 근거

모든 이 서류에 기재된 기술자료는 실험실 시험을 기반으로 작성된 것입니다. 실제 측정된 자료는 현장여건에 따라 달라질 수 있습니다.

## 보건 안전 자료

제품의 운송, 취급, 저장 그리고 폐기 등과 관련된 정보에 대해서는 물리적, 독성, 생태학적 그리고 다른 안전관련 자료들을 포함하는 물질안전보건자료(MSDS)를 참조하십시오.

## 법적 고지

씨카코리아의 경험과 전문 지식을 바탕으로 작성된 본 자료는 당사의 제품이 적절하게 보관, 취급되고 정상적인 조건하에서 사용 되었을 경우를 바탕으로 만들어진 것입니다. 본 자료는 제품 설명서에 명시된 조건에서, 제시된 시공 공법을 따를 경우에만 적용되며 시공 전에 사용하려는 제품이 시공 목적과 방법에 적합한지를 기술 자료를 참조하여 반드시 확인 하십시오. 씨카코리아는 사용자가 당사가 제시한 기술 자료 및 용법에 따랐을 경우에 한해서 제품의 품질을 보증하며 시공 방법을 임의로 변경하거나 현장 시공조건이 본 자료에 제시된 조건과 다른 경우, 당사와 사전 협의되지 않은 사항에 대해서는 책임 지지 않습니다. 제품의 사용자는 적용하고자 하는 공법과 목적에 부합되는지를 사전시험 검증해야 합니다. 사용자들은 최신의 제품설명서 사본을 참조해야 하며 씨카코리아에 최신본의 제공을 요구할 수 있습니다.

## 제품 설명서

Sikasil® IG-25 HM Plus  
버전 04.01 (04 - 2022), ko\_KR  
012703120259001100

## 씨카코리아(주)

서울특별시 강남구 논현로 135길 16  
Tel : + 82 2 6912 1500  
Fax : +82 2 6912 1555  
web: http://kor.sika.com

