

제품 설명서

Sikasil®-700 AP

투명 중성 경화형 웨더씰 실리콘 실란트

개요

Sikasil®-700 AP 는 중성 경화형 투명 웨더씰 실리콘 실란트입니다. 파사드 및 실내 인테리어의 유리 및 금속 조인트를 견고하게 씰링하는데 사용됩니다.

용도

Sikasil®-700 AP 는 아래 조인트를 씰링하고, 방수하는데 사용됩니다:

- 신축 조인트
- 연결 조인트

Sikasil®-700 AP 는 실내 및 실외 모두 적용 가능합니다.

Sikasil®-700 AP 의 적용부위 :

- 파사드
- 유리 파티션
- 온실 정원이나 원도구의 접합부

- 윈도우와 도어 프레임 주위
- 금속 외장 파사드
- 레인스크린 외장재 시스템

특징 / 장점

- 금속에 비부식성
- 자외선에 대한 우수한 저항성
- 매우 우수한 내후성
- $\pm 25\%$ 의 움직임 허용치 (ASTM C 719)
- 다양한 건축 자재에 대한 우수한 접착력
- 압출(토출)기 필요 없음
- TRGS 610에 따라 무용제

승인 / 규격

- Elastomeric joint sealants ASTM C920-18, Sikasil®-700 AP – ASTM C 920, PRI, Test Report No. 1725T0025

제품정보

화학성분	중성 옥심 실리콘
포장	280 mL 카트리지, 박스당 12 카트리지
색상	투명
유효기간	제조일로부터 12 개월
저장조건	제품은 원래 상태의 개봉하지 않고 손상되지 않은 밀봉 포장 상태로, 건조한 환경에서 +5°C에서 +30°C 사이의 온도에서 보관해야 합니다. 용기 참조. 안전한 취급 및 보관에 관한 정보는 최신 안전보건자료(SDS)를 참고하세요.
비중	1 kg/L (ISO 1183-1)
제품 명세	ASTM C920: Type S, Grade NS, Class 25, Use NT, Use G & Use A LEED v5 (검증 중)

기술정보

경도 (Shore A)	23 °C / 50 % R.H. 에서 28일 경화 시	25–35	(EN ISO 868)
인장강도	23 °C / 50 % R.H. 에서 7일 경화 시	1.3–1.7 MPa	(ISO 37)
인장 모듈러스	23 °C / 50 % R.H.에서 28일 경화후, 60 % 신장시 측정	0.4–0.5 MPa	(ISO 8339)
파단시 신장율	> 300 %		(ISO 37)
탄성복원성	23 °C / 50 % R.H.에서 28일 경화 시, 24시간 동안 60 % 신장 이후	> 80 %	(EN ISO 7389)
인열파급저항	23 °C / 50 % R.H.에서 7일 동안 경화	> 2.0 N/mm	(ISO 34-2)
움직임 허용치	± 25 %		
적용 온도	최대 최소	+120 °C -40 °C	

시공정보

백업재	비통기성 셀, 폴리에틸렌 폼 백업재를 사용하십시오.		
슬럼프	50°C 에서 22 mm 프로파일 테스트	0 mm	(EN ISO 7390)
시공 가능 온도	최대 최소	+40 °C +5 °C	
피착재 온도	최대 최소	+40 °C +5 °C	
	결로에 주의하십시오. 피착재 온도는 이슬점보다 최소 +3 °C 이상 높아야 합니다.		
양생속도	23 °C / 50 % R.H.	> 2 mm / 24 시간	(CQP049-2)
지속건조시간	23 °C / 50 % R.H.	10–20 분	(CQP019-1)

제품 자료 근거

모든 이 서류에 기재된 기술자료는 실험실 시험을 기반으로 작성된 것입니다. 실제 측정된 자료는 현장여건에 따라 달라질 수 있습니다.

추가정보

- 건설용 실란트 및 접착제의 전처리 차트
- 적용 매뉴얼 - 조인트 유지보수, 세척 및 개보수

환경 보건 안전 자료

안전한 취급, 저장, 폐기 등에 대한 정보와 제안 등에 대하여 사용자들은 물리적, 독성 생태학적, 위험과 관련된 자료 등을 포함하는 최신의 물질안전보건자료 (MSDS) 를 참조하시기 바랍니다.

적용방법

피착재 준비 작업

중요

잘못된 프라이밍 절차로 인한 접착력 저하

프라이밍 절차가 잘못 정의되거나 제대로 관리되지 않으면 제품 성능에 차이가 발생할 수 있습니다.

1. 프로젝트별 피착재에 대한 접착 테스트를 진행하고, 본 시공전에 모든 관계자와 절차에 대해 합의하세요. 자세한 정보는 씨카 테크니컬 서비스에 문의하세요.

불충분한 피착재 표면 준비로 인한 접착력 저하

참고 : 프라이머는 접착 촉진제입니다. 적절한 접착 표면 준비와 표면 세척은 사전에 꼭 필요합니다.

피착재는 건조하고, 깨끗하며 건조해야 하며, 먼지, 기름, 그리스, 시멘트 및 실란트 잔여물, 접착되지 않은 도장

페인트 등 프라이머와 실란트의 접착에 영향을 줄 수 있는 모든 오염물은 모두 제거되어야 합니다. 피착재는 움직이더라도 실란트가 유발하는 응력을 견딜 수 있을 만큼 충분한 강도를 가져야 합니다.

- 와이어 브러싱, 연마, 그릿 블라스팅 또는 기타 적절한 기계적 방법을 사용하여 모든 피착재에서 느슨해진 물질들을 제거하십시오.
- 손상된 모든 조인트 가장자리는 적합한 씨카 보강용 제품으로 수리하세요.
- 실란트를 도포하기 전에 모든 표면의 먼지와 느슨하고 부서지기 쉬운 물질을 제거하세요.

실험을 통해 테스트되거나 경험적으로 검증된 경우, 많은 피착재에서 이 제품은 프라이머나 액티베이터 없이도 사용 가능합니다.

제품이 다층 건물의 조인트, 고응력 조인트, 또는 극한 기상에 노출되는 조인트 등 고성능 용도로 사용되는 경우,

최적의 접착력과 조인트 내구성을 보장하기 위해 다음과 같은 프라이밍 또는 전처리 절차를 수행하십시오.

비다공성 피착재

알루미늄, 약아너다잉 알루미늄, 스테인리스 스틸, 아연도금강 또는 유약 처리된 타일

1. 깨끗한 한 천에 Sika® Aktivator-205를 묻혀 표면을 사전 처리하세요.

구리, 황동, 티타늄-아연과 같은 기타 금속

1. 고온 연마 패드로 표면을 가볍게 거칠게 만드세요.
2. 표면을 청소하세요.
3. 깨끗한 천으로 Sika® Aktivator-205를 묻혀 표면을 사전 처리하세요.
4. 플래시오프 타임 이후에 브러시로 Sika® Primer-3 N를 표면에 프라이밍하세요.

분체 도장된 금속

1. 접착력을 확인하기 위한 사전 실험을 수행하세요. 자세한 정보는 씨카 테크니컬 서비스에 문의하세요.

유리

1. Sika® Cleaner G+M로 표면을 깨끗하게 처리하세요.

PVC 피착재

1. Sika® Primer-215를 브러시로 표면 프라이밍하세요.

다공성 피착재

콘크리트, 기포 콘크리트 및 시멘트 기반 미장재, 몰탈 및 벽돌

1. 중요: 프라이머를 너무 사용하여 고이지 않도록 합니다. Sika® Primer-3 N이나 Sika® Primer-115를 브러시로 표면 프라이밍 하세요.

시공

중요

시공 / 설치 절차를 엄격히 준수하세요.

반드시 시방서, 적용 매뉴얼 및 작업 지침서에 명시된 절차를 엄격히 준수해야 하며, 실제 현장 조건에 맞게 항상 조정되어야 합니다.

가소제 이동으로 인한 천연석 피착재의 오염

가소제의 이동으로 인한 오염은 주조석, 재구성석 또는 화강암, 대리석, 석회암과 같은 천연석 기질에 사용될 때 발생할 수 있습니다.

1. 천연석에는 사용하지 마십시오.

피착재에서 유출되는 오일, 가소제 또는 솔벤트로 인한 실란트의 품질 저하

아스팔트, 천연 고무 또는 EPDM 고무는 오일, 가소제나 솔벤트를 용출할 수 있으며, 이는 실란트를 손상시키고 제품을 끈적거리게 만들 수 있습니다.

1. 오일, 가소제, 솔벤트를 용출되는 건축 자재에는 이 제품을 사용하지 마세요.

사전응력이 가해진 폴리아크릴레이트 및 폴리카보네이트에 사용 금지

피착재에 환경적 응력 균열이나 표면 크레이징이 나타날

수 있습니다.

1. 프리스트레스 처리된 폴리아크릴레이트 및 폴리카보네이트는 사용하지 마세요

화학적 반응으로 인해 실란트의 품질 저하

1. 염소와 같은 수처리제가 포함된 수영장 내부 및 주변의 조인트를 밀봉하는 용도로는 이 제품을 사용하지 마세요.

알코올 성분에 노출되어 경화가 제대로 안됨

경화 중 알코올에 노출되면 경화 반응이 방해받아 제품이 완전히 경화되지 않거나 끈적거릴 수 있습니다.

1. 경화 중 알코올이 함유된 제품에 노출되지 않도록 합니다.

공기 중 습도 부족으로 인한 재료 손상

제품이 경화되기 위해서는 공기 중 습도가 필요합니다 (습식 경화)

1. 완전히 밀폐된 공간에서는 제품을 사용하지 마세요.

변화하는 환경 조건으로 지속 건조 및 경화 시간 지연

참고: 주변 환경 조건의 변화는 제품 성능에 영향을 줄 수 있습니다. 낮은 습도, 낮은 온도, 그리고 큰 조인트 크기는 지속 건조 및 경화 시간을 크게 지연시킬 수 있습니다.

1. 깔끔하거나 정확한 조인트가 필요한 곳이라면 마스킹 테이프를 이용
2. 필요한 피착재가 준비되면, 백업재를 필요한 깊이만큼 넣습니다.
3. 피착재 준비 시 권장되는 대로 조인트 표면을 프라이밍 하세요. 참고: 프라이머를 과도하게 바르지 마세요.
4. 카트리지가 상단 입구를 열어 노출을 장착하고 원하는 비드 사이즈로 자릅니다.
5. 제품을 시공 견에 넣으십시오.
6. 제품을 조인트에 충전합니다. 공기 유입을 피하세요. 제품이 조인트의 접착 면과 완전히 접촉하도록 하세요.
7. 중요: 솔벤트가 포함된 툴링제는 사용하지 마세요. 도포 후 가능한 빨리 조인트에 툴링하여 충분한 접착과 매끄러운 마감을 확보하세요. Sika® Tooling Agent N과 같은 호환되는 툴링제를 사용해 조인트 면을 매끄럽게 하세요.
8. 제품의 지속 건조 시간 내에 마스킹 테이프를 제거하세요.

색상 인식

참고: 흰색이나 다른 밝은 색조에서는 제품 색상이 다르게 보일 수 있습니다. 이는 순전히 미적인 것이며 제품의 성능이나 내구성 등 기능 자체와는 관련이 없습니다.

장비의 세척

사용 후에는 즉시 Sika® Remover-208 나 Sika® Cleaning Wipes-100으로 모든 도구와 장비를 닦으세요. 경화된 재료는 한 번 경화되면 기계적으로만 제거할 수 있습니다.

국내법적 제한사항

본 제품의 성능은 각 지역의 규격을 만족해야 하므로 지역마다 다를 수 있습니다. 현장에서의 정확한 적용을 위해서는 그 지역의 제품 설명서를 참조하십시오.

제품 설명서

Sikasil®-700 AP

8월 2026, 버전 01.01

020511030000242655

BUILDING TRUST



법적 고지

씨카코리아의 경험과 전문 지식을 바탕으로 작성된 본 자료는 당사의 제품이 적절하게 보관, 취급되고 정상적인 조건하에서 사용 되었을 경우를 바탕으로 만들어진 것입니다. 본 자료는 제품 설명서에 명시된 조건에서, 제시된 시공 공법을 따를 경우에만 적용되며 시공 전에 사용하려는 제품이 시공 목적과 방법에 적합한지를 기술 자료를 참조하여 반드시 확인 하십시오. 씨카코리아는 사용자가 당사가 제시한 기술 자료 및 용법에 따랐을 경우에 한해서 제품의 품질을 보증하며 시공 방법을 임의로 변경하거나 현장 시공조건이 본 자료에 제시된 조건과 다른 경우, 당사와 사전 협의되지 않은 사항에 대해서는 책임 지지 않습니다. 제품의 사용자는 적용하고자하는 공법과 목적에 부합되는지를 사전 시험을 통하여 검증하여야 합니다. 사용자들은 최신의 제품설명서 사본을 참조해야 하며 씨카코리아에 최신본의 제공을 요구할 수 있습니다. 상기의 문구는 스위스 Baar 에 위치한 씨카 본사의 법률팀의 허가로만 변경할 수 있습니다.

씨카코리아(주)

서울특별시 강남구 논현로 135길 16

Tel : + 82 2 6912 1500

Fax : +82 2 6912 1555

web: <http://kor.sika.com>



제품 설명서

Sikasil®-700 AP

8월 2026, 버전 01.01

020511030000242655

Sikasil-700AP-ko-KR-(08-2026)-1-1.pdf

