

제품 설명서

Sikagard®-62

2액형 무용제 특수 에폭시 보호 코팅재

개요

Sikagard®-62 는 2액형, 무용제, 고품질의 특수 에폭시 코팅제이다

용도

Sikagard®-62 은 경험 있는 전문가에 의해서만 시공되어야 합니다.

- 콘크리트, 돌, 몰탈, 에폭시시멘트, 에폭시 수지 제품 등에 대한 내화학 보호층
- 저장 탱크 및 사일로 내부 마감
- 식품 가공 공장, 하수도, 농업 관련 설비시설, 화학 및 제약 시설 코팅
- Sika 저주소 시스템 마감 코팅제

특징 / 장점

- 무용제 제품(냄새가 없음)
- 우수한 기계적 강도와 내화학성
- 고품질의 에폭시 레진 기반
- 담수지역에 영향을 받지 않음
- 쉬운 시공, 유지보수성

환경정보

LEED인증 : v2009 IEQc 4.2: 오염물질 저방출 제품

승인 / 규격

- 콘크리트 보호 코팅 인증 / EN 1504-2:2004
- 음용수 기준 인증 / WRAS, test report No. M104991, 2011, BS 6920-1:2000

제품정보

화학성분	특수 에폭시 레진		
포장	Part A	3.75 kg	
	Part B	1.25 kg	
외관 / 색상	RAL 7032(기본색상) 또는 다양한 요구 색상 가능		
유효기간	Part A: 12개월 Part B: 12개월 생산일로부터		
저장조건	5 °C ~ 30 °C 의 건조한 상태에서 원래의 밀봉 포장재로 올바르게 보관해야 하고 직사광선을 피해야 한다.		
비중	Part A	~1.45 kg/l	(EN ISO 2811-1)
	Part B	~1.02 kg/l	
	혼합 시 ~1.37 kg/l (+23 °C기준)		
고형분	~ 100 %		
기술정보			
경도 (Shore D)	~80		(DIN 5305)

내마모 저항성	Taber Abraser	CS 10/ 1000/ 1000	24.4mg	(ASTM D 4060)
	Taber Abraser	CS 17/ 1000/ 1000	70 mg	
	Taber Abraser	H 22/ 1000/ 1000	560.6mg	
인장접착 강도	> 1.5 N/mm ²			(ISO 4624)
화학저항성	자세한 내용은 Sika에 문의 바랍니다.			
열저항	노출	온도		
	영구적	+50 °C		
	최대 7일	+80 °C		
	최대 12시간	+100 °C		

시공정보

혼합비	Part A : Part B = 3 : 1 무게비			
소요량	~0.30 kg/m ²			
층두께	~0.2 mm			
시공 가능 온도	최소 +8 °C / 최대 +40 °C			
상대 공기 습도	< 80 %			
피착재 온도	최소+8 °C / 최대+40 °C			
가사시간	온도	가사시간		
	+10 °C	~30 min		
	+20 °C	~20 min		
	+30 °C	~10 min		
대기 시간/오버코팅	온도	최소 시간.	최대 시간.	완전 양생
	+10 °C	~ 30 시간	~ 3 일	~ 14 일
	+20 °C	~ 10 시간	~ 2 일	~ 10 일
	+30 °C	~ 6 시간	~ 1 일	~ 5 일

적용방법

하지 품질

바탕면은 청결하고 깨끗하며 건조해야하며 먼지, 기름, 기름, 오래된 코팅제, 이형제, 레이 턴스 및 기타 접착 방지 또는 영향 물질과 같은 오염 물질이 없어야합니다. 시멘트 기반이 아니거나 흡수가 많거나 오염 된 바탕면에는 주의를 기울여야하며 적합한 프라이머를 사용해야 합니다.

피착재 준비 작업

콘크리트 소지면

콘크리트 소지면은 품질 좋은 표면을 얻기 위해 기계적으로 먼처리가 선행되어야 합니다. 소지면의 약한 부분을 제거하고 표면 결함을 완전히 노출시켜야합니다. 모든 분진, 느슨한 물질 및 부서지기 쉬운 물질은 제품을 사용하기 전에 모든 표면에서 브러시 및 / 또는 진공으로 완전히 제거해야 합니다. 표면의 결함은 적절한 Sika® 기공 충전 모르타르로 막아야 합니다. 소지면의 거칠기는 적절한 Sika® 평평한 모르타르로 평탄화해야 합니다.

강철 표면

강철 표면은 연마재 분사 청소를 사용하여 기계적으로 준비해야 합니다. ISO EN 12944-4에 따라 SSPC-SP 10 "화이트 메탈 블라스트" 또는 레벨 Sa 2 ½을 달성해야 합니다.

니다. 용접 및 조인트는 EN 14879, part 1에 따라 준비해야 합니다. 모든 먼지 및 이물질을 제거하십시오. 블라스팅 청소 후 표면 상태를 유지하기 위해 에어컨이 권장됩니다.

혼합

믹싱하기 전에 A제를 기계적으로 교반을 진행한다. B제를 A제에 추가하면서 균일하게 3분동안 믹싱합니다. 공기층(air entrapment)을 제거하기 위해서는 저속 교반기(300~400RPM)를 사용하여 진행한다. 적절한 혼합을 위해 재료를 깨끗한 용기에 넣고 다시 저어준다.

시공

브러쉬, 롤러, 에어리스를 사용하여 도포한다.

장비의 세척

사용 후 즉시 모든 도구를 E-Thinner로 세척하십시오. 경화 된 제품은 기계적으로만 제거 할 수 있습니다.

제한사항

- Sikagard®-62 을 함수율이 높은 바탕면에 적용하지 마십시오.
- 수직면에 대한 처짐(흐름성)에 대한 내성은 200 µm입니다.
- 방금 도포된 Sikagard®-62 은 24시간 동안 습기, 결로 및 수분으로부터 최소 24시간동안 보호해야 합니다.

- 정확한 색상 일치를 위해 동일한 배치 번호의 제품을 사용해야 합니다.

제품 자료 근거

모든 이 서류에 기재된 기술자료는 실험실 시험을 기반으로 작성된 것입니다. 실제 측정된 자료는 현장여건에 따라 달라질 수 있습니다.

국내법적 제한사항

본 제품의 성능은 각 지역의 규격을 만족해야 하므로 지역마다 다를 수 있습니다. 현장에서의 정확한 적용을 위해서는 그 지역의 제품 설명서를 참조하십시오.

환경 보건 안전 자료

안전한 취급, 저장, 폐기 등에 대한 정보와 제안 등에 대하여 사용자들은 물리적, 독성 생태학적, 위험과 관련된 자료 등을 포함하는 최신의 물질안전보건자료 (MSDS) 를 참조하시기 바랍니다.

법적 고지

씨카코리아의 경험과 전문 지식을 바탕으로 작성된 본 자료는 당사의 제품이 적절하게 보관, 취급되고 정상적인 조건하에서 사용 되었을 경우를 바탕으로 만들어진 것입니다. 본 자료는 제품 설명서에 명시된 조건에서, 제시된 시공 공법을 따를 경우에만 적용되며 시공 전에 사용하려는 제품이 시공 목적과 방법에 적합한지를 기술 자료를 참조하여 반드시 확인 하십시오. 씨카코리아는 사용자가 당사가 제시한 기술 자료 및 용법에 따랐을 경우에 한해서 제품의 품질을 보증하며 시공 방법을 임의로 변경하거나 현장 시공조건이 본 자료에 제시된 조건과 다른 경우, 당사와 사전 협의되지 않은 사항에 대해서는 책임 지지 않습니다. 제품의 사용자는 적용하고자 하는 공법과 목적에 부합되는지를 사전 시험을 통하여 검증하여야 합니다. 사용자들은 최신의 제품설명서 사본을 참조해야 하며 씨카코리아에 최신본의 제품을 요구할 수 있습니다. 상기의 문구는 스위스 Baar 에 위치한 씨카 본사의 법률팀의 허가로만 변경할 수 있습니다.

씨카코리아(주)
서울특별시 강남구 논현로 135길 16
Tel : + 82 2 6912 1500
Fax : +82 2 6912 1555
web: <http://kor.sika.com>



제품 설명서
Sikagard®-62
4월 2019, 버전 04.01
020606010010000001

Sikagard-62-ko-KR-(04-2019)-4-1.pdf

BUILDING TRUST

