



제품 설명서

# Sikaflex®-227

1액형 빠른 지축 건조 실란트

제품 자료 (추가 내용은 MSDS 참조)

화학적 성분	1액형 폴리우레탄
색상 (CQP001-1)	검정, 회색, 흰색
경화 구조	습기 경화형
밀도 (미경화 시)	색상에 따라 다름
최소성	1.3 kg/l
적용 온도	좋음
스킨 타임 (CQP019-1)	대기온도 5 - 35 °C
경화 속도 (CQP049-1)	40 분 <sup>A</sup>
수축 (CQP014-1)	(도표 참조)
Shore A 경도(CQP023-1 / ISO 7619-1)	5 %
인장강도 (CQP036-1 / ISO 527)	40
파괴 시 신율 (CQP036-1 / ISO 527)	1.7 MPa
파열저항내구성 (CQP045-1 / ISO 34)	600 %
적용 온도 (CQP513-1)	6 N/mm
유효 기간 (CQP016-1)	-50 - 90 °C
	12 개월 <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % r. h.

<sup>B)</sup> storage below 25 °C

**제품 개요**

Sikaflex®-227는 자동차 바디 씰링용으로 설계된 1액형 폴리우레탄 실란트입니다. 이 제품은 대기중 습기와 반응하여 경화되는 내구성 탄성체입니다. 대기 중 습기에 노출되면 다양한 자재에 잘 접착됩니다.

**제품 장점**

- 우수한 끈김성
- 빠른 지축 건조
- 저취성
- 다양한 피착제에 대한 우수한 접착성
- 샌딩 가능
- 도장 가능
- 우수한 내구성
- 실리콘 無

**적용 분야**

Sikaflex®-227은 자동차 보수 공정에서 심 실링과 간단한 접착 뿐만 아니라, 진동 및 소음을 저감시키는데 적합합니다. 메탈 프라이머와 페인트 코팅(2액형 시스템), 메탈, 도장된 플라스틱과 플라스틱에 사용하기에 적합합니다. 접착력과 상응성에 대해 실제 사용되는 피착재와 적용 조건에 대해 시험이 이루어져야 합니다.. 이 제품은 숙련된 전문가에게만 적합합니다. 접착력과 재료 적합성을 보장하기 위해 실제 기판 및 조건으로 테스트 해야 합니다

## 경화 구조

Sikaflex®-227는 대기 중 습기와 반응하여 경화됩니다. 저온에서 공기의 수분함량은 일반적으로 낮으며 경화 반응은 다소 느려집니다. (도표 1 참조)

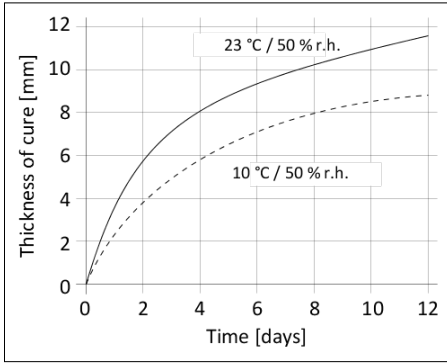


도표 : Sikaflex®-227의 경화 속도

## 화학적 내구성

Sikaflex®-227는 담수, 해수, 석회수, 하수, 희석 산 및 가성솔루션에 내성을 지닙니다.

화석연료, 미네랄오일, 식물성과 동물성 기름과 오일에는 일시적으로 내성을 가지지만 유기산, 방청제 등에는 내성이 없습니다.

## 적용 방법

### 피착재 표면 준비 작업

표면은 깨끗하고 건조한 상태로 오일, 그리스, 먼지가 없어야 합니다.

표면 처리는 기재의 특정 성질에 따라 달라지며 지속적인 성능에 영향을 줍니다.

표면 처리에 대한 사항은 최근 버전의 씨카 전처리 차트의 최신판을 참고하십시오.

구체적인 적용 부위에 대한 표면 사전처리 방법에 대해서는 씨카 기술부에서 제공 받으실 수 있습니다.

### 적용

Sikaflex®-227는 5 °C ~ 35 °C 사이에서 처리할 수 있지만 반응성 및 적용특성의 변화를 고려해야 합니다.

피착재와 실란트의 사용 적정온도는 15 °C와 25 °C 사이입니다.

Sikaflex®-227는 수동, 공압, 또는 전동건 및 펌프 등으로 도포 될 수 있습니다. 적합한 펌프시스템을 사용하기 위해 씨카 기술부에 문의 바랍니다.

## 롤링 및 마무리 작업

롤링 및 마감작업은 제품의 스킨타임 내에 이루어져야 합니다.

씨카 롤링 에이전트 N을 사용하는 것을 권장합니다.

다른 마감재를 사용하려면 반드시 사전에 적합성과 호환성을 테스트 해야 합니다.

## 제거

미경화된 Sikaflex®-227는 Sika® Remover-208 또는 기타 적절한 용제를 사용하여 도구나 장비로부터 제거 될 수 있습니다.

일단 경화된 후에는 기계적인 방법만으로 제거가 가능합니다.

손이나 노출된 피부는 Sika® Cleaner-350H 타월이나 적절한 산업용 핸드크림과 물을 사용하여 즉시 씻어내야 하며 절대 용제를 사용하지 않습니다.

## 도장성

Sikaflex®-227은 표면경화 이후 도장할 수 있습니다.

페인트 공정을 진행하기 전에 우선 Sika® Aktivator-100 이나 Sika® Aktivator-205 로 표면 처리를 하시면 더 나은 결과를 얻을 수 있습니다.

만일 페인트 공정에 (> 80 °C)이 요구된다면, 완전히 경화를 한 후 진행을 하시면 최상의 성능을 얻을 수 있습니다.

모든 페인트는 최초 작업전에 호환성 테스트를 하고 사용하셔야 합니다.

도료의 탄성은 보통 실란트보다 낮습니다. 이는 접합부위에서 균열을 초래할 수 있습니다.

## 추가 정보

이 정보는 일반적인 지침을 위해 제공됩니다. 특정 적용에 관한 조언은 씨카 공업부서의 기술부에 문의 바랍니다.

아래 자료들의 사본은 요청에 의해 공급될 수 있습니다:

- 안전 데이터 시트
- 폴리우레탄용 씨카 전처리 차트
- Sikaflex®와 Sikatack®의 접착과 실링에 대한 일반적인 가이드라인

## 포장 정보

카트리지	300 ml
유니팩	400 ml 600 ml
페이일	23 l
드럼	195 l

## 자료 근거

모든 이 서류에 기재된 기술자료는 실험실 시험을 기반으로 작성된 것입니다. 실제 측정된 자료는 현장여건에 따라 달라질 수 있습니다.

## 보건 안전 자료

제품의 운송, 취급, 저장 그리고 폐기 등과 관련된 정보에 대해서는 물리적, 독성, 생태학적 그리고 다른 안전관련 자료들을 포함하는 물질안전보건자료 (MSDS) 를 참조하십시오.

## 법적고지

씨카코리아의 경험과 전문 지식을 바탕으로 작성된 본 자료는 당사의 제품이 적절하게 보관, 취급되고 정상적인 조건하에서 사용 되었을 경우를 바탕으로 만들어진 것입니다. 본 자료는 제품 설명서에 명시된 조건에서, 제시된 시공 공법을 따를 경우에만 적용되며 시공 전에 사용하려는 제품이 시공 목적과 방법에 적합하지를 기술 자료를 참조하여 반드시 확인 하십시오. 씨카코리아는 사용자가 당사가 제시한 기술 자료 및 공법에 따랐을 경우에 한해서 제품의 품질을 보증하며 시공 방법을 임의로 변경하거나 현장 시공조건이 본 자료에 제시된 조건과 다른 경우, 당사와 사전 협의되지 않은 사항에 대해서는 책임 지지 않습니다. 제품의 사용자는 적용하고자하는 공법과 목적에 부합되는지를 사전시험 검증해야 합니다. 사용자들은 최신의 제품설명서 사본을 참조해야 하며 씨카코리아에 최신본의 제공을 요구할 수 있습니다.