

제품 설명서

SikaCor®-300 EI

다목적용 2액형 순수 에폭시 방청도료

개요

SikaCor®-300 EI는 폴리아마이드 경화형의 에폭시 도료로서 매우 질기고 강인한 도막을 형성하여 탁월한 방청성을 발휘하는 2액형의 도료이다.
고형분 함량이 높아 다양한 용도로 사용되는 자체 마감형 제품으로서 물리화학적 환경이 열악한 조건 하에서도 내구성이 뛰어난 제품이다.

용도

SikaCor®-300 EI 은 경험 있는 전문가에 의해서만 시공되어야 합니다.

- 선박의 평형수 탱크 및 각종 탱크 자체 마감용
- 내화학성이 요구되는 각종 탱크 내외부
- 극심한 부식 환경하의 일반 철구조물용 방청하도
- 침수 / 비침수 부위 겸용

특징 / 장점

- 도막의 살 오름성 우수
- 하도 및 중,상도 겸용 사용
- 1회 도장으로 마감 가능
- 내마모성, 내충격성, 내화학성 우수
- 탁월한 방청성, 내구성
- 동절기 작업성 우수(영하 5도 경화)

제품정보

| | |
|---------|--|
| 포장 | SikaCor®-300 EI PT-A : 12L SikaCor®-300 EI PT-B : 3L |
| 외관 / 색상 | 무광 / 회색, 적갈색 등 주문에 따름 (색상 제한) |
| 유효기간 | 12개월 |
| 저장조건 | 그늘지고 통풍이 잘되는 곳에 보관하며 옥외 야적할 경우 직사광선을 피할 수 있도록 천막을 덮어서 보관 |
| 비중 | 약 1.5 |
| 부피고형분 | 70 ± 2% |

시스템 정보

| | | |
|-----|-----------------------|-------------|
| 시스템 | 일반 방청 도장사양 (침수/비침수) | |
| | 1st : SikaCor®-300 EI | 75~150 마이크론 |
| | 2nd : SikaCor®-300 EI | 75~150 마이크론 |

선박 평형수 탱크 도장사양

| | |
|-----------------------|----------|
| 1st : SikaCor®-300 EI | 160 마이크로 |
| 2nd : SikaCor®-300 EI | 160 마이크로 |

* 제품 및 도장사양에 관한 세부사항은 씨카코리아(주)의 기술진에 문의

시공정보

| | | |
|------|--|----------|
| 혼합비 | 주제 : 경화제 = 4 : 1 (부피비) | |
| 시너 | <ul style="list-style-type: none"> ▪ SikaCor Thinner No.7 ▪ 10%(부피) 이내로 희석 ▪ 과도한 희석은 흐름성 저하와 경화 지연의 원인이 됨 | |
| 소요량 | 평활한 면에 건조도막두께 100µm 도포시 7.0m ² /ℓ | |
| 가사시간 | 15°C | 10 hours |
| | 20°C | 8 hours |
| | 30°C | 4 hours |

| | | | | | | |
|------------|----------------------------|-------|------|------|--------|--------|
| 대기 시간/오버코팅 | 자체 재도장간격 (건조도막두께 160 마이크로) | | | | | |
| | 소지 온도 | 5°C | 10°C | 20°C | 30°C | 40°C |
| | 최소 | 15 시간 | 9 시간 | 4 시간 | 2.5 시간 | 1.5 시간 |
| | 최대 | 6 개월 | 6 개월 | 6 개월 | 4 개월 | 3 개월 |
| | (비폭로 부위) | | | | | |
| | 최대 | 3 개월 | 3 개월 | 2 개월 | 2 개월 | 2 개월 |
| | (폭로부위) | | | | | |

표면의 먼지 및 오염물은 반드시 제거되어야 함.

| | | | | |
|-------|---------------------|---------|----------|---------|
| 건조 시간 | 건조도막 두께 160 마이크로 기준 | | | |
| | 소지 온도 | 지속건조 | 고화건조 | 완전경화 |
| | 5°C | 6 hours | 18 hours | 21 days |
| | 10°C | 4 hours | 12 hours | 14 days |
| | 20°C | 3 hours | 9 hours | 7 days |
| | 30°C | 2 hours | 6 hours | 5 days |
| | 40°C | 1 hours | 3 hours | 5 days |

도장 작업과 경화 중에 적절한 환기가 이루어져야 함.

적용방법

에어리스 스프레이도장 (45 : 1 이상)

- 노즐구경 : 0.019~0.023 inch
- 분사압력 : 2100 psi

에어스프레이 도장

- 노즐구경 : 1.8~2.0 mm
- 분사압력 : 40~60 psi

붓 및 로울러 도장

- 국소부위 터치업 도장시

표면 전처리

- 표면의 기름기나 불순물은 완전히 제거 후 표면처리
- Steel : 블라스트 세정 SSPC-SP10(SIS Sa2½)
- 표면조도 : 40 ~ 100 마이크로
- 스프라이머도장된 Steel : SPSS-Ss(스윙핑)
- 보수도장 : Power tool SSPC-Pt3
- 구도막부위 : 느슨한 도막 및 들뜬 녹 제거

제품 자료 근거

모든 이 서류에 기재된 기술자료는 실험실 시험을 기반으로 작성된 것입니다. 실제 측정된 자료는 현장여건에 따라 달라질수 있습니다.

국내법적 제한사항

본 제품의 성능은 각 지역의 규격을 만족해야 하므로 지역마다 다를수 있습니다. 현장에서의 정확한 적용을 위해서는 그 지역의 제품 설명서를 참조하십시오.

환경 보건 안전 자료

제품의 운송, 취급, 저장 그리고 폐기등과 관련된 정보에 대해서는 물리적, 독성, 생태학적 그리고 다른 안전관련 자료들을 포함하는 물질안전보건자료(MSDS)를 참조하십시오.



법적 고지

씨카코리아의 경험과 전문 지식을 바탕으로 작성된 본 자료는 당사의 제품이 적절하게 보관, 취급되고 정상적인 조건하에서 사용 되었을 경우를 바탕으로 만들어진 것입니다. 본 자료는 제품 설명서에 명시된 조건에서, 제시된 시공 공법을 따를 경우에만 적용되며 시공 전에 사용하려는 제품이 시공 목적과 방법에 적합한지를 기술 자료를 참조하여 반드시 확인 하십시오. 씨카코리아는 사용자가 당사가 제시한 기술 자료 및 용법에 따랐을 경우에 한해서 제품의 품질을 보증하며 시공 방법을 임의로 변경하거나 현장 시공조건이 본 자료에 제시된 조건과 다른 경우, 당사와 사전 협의되지 않은 사항에 대해서는 책임 지지 않습니다. 제품의 사용자는 적용하고자하는 공법과 목적에 부합되는지를 사전 시험을 통하여 검증하여야 합니다. 사용자들은 최신의 제품설명서 사본을 참조해야 하며 씨카코리아에 최신본의 제공을 요구할 수 있습니다. 상기의 문구는 스위스 Baar 에 위치한 씨카 본사의 법률팀의 허가로만 변경할 수 있습니다.

씨카코리아(주)
서울특별시 강남구 논현로 135길 16
Tel : + 82 2 6912 1500
Fax : +82 2 6912 1555
web: <http://kor.sika.com>



제품 설명서
SikaCor®-300 EI
4월 2019, 버전 01.01
020602000090000009

SikaCor-300EI-ko-KR-(04-2019)-1-1.pdf