



제품 설명서

# SikaPower®-1277

고강도 및 높은 내충격성의 이액형 구조용 접착제

제품 자료 (추가 내용은 MSDS 참조)

물성		SikaPower®-1277 A	SikaPower®-1277 B
화학적 성분		에폭시	아민
색상 (CQP001-1)	혼합	빨간색	흰색
		엷은 빨간색	
밀도 (미경화 시)	혼합	1.1 g/cm <sup>3</sup>	1.1 g/cm <sup>3</sup>
		1.1 g/cm <sup>3</sup>	
혼합비	A:B(부피비)	2:1	
	A:B(무게비)	2:1	
점도 (CQP029-4)	at 10 s <sup>-1</sup>	430 Pa·s <sup>A</sup>	100 Pa·s <sup>A</sup>
형상		Thixotropic paste	
적용 온도		15 – 35 °C	
Open time (CQP046-11 / ISO 4587)			
Handling time (CQP046-11 / ISO 4587)			
Curing time (CQP046-9, ISO4587)			
Shore D 경도 (CQP023-1 / ISO 48-4)		80 <sup>C</sup>	
인장강도 (CQP543-1 / ISO 527)		30 MPa <sup>C, E</sup>	
E-모듈러스 (CQP543-1 / ISO 527)		2 000 MPa <sup>C, E</sup>	
파괴 시 신율 (CQP543-1 / ISO 527)		4 % <sup>C, E</sup>	
인장-전단강도 (CQP046-9 / ISO 4587)		28 MPa <sup>C, D, E</sup>	
Impact peel strength (CQP505-1 / ISO 11343)			
유리 전이 온도 (CQP509-1 / ISO 6721)		67 °C <sup>E</sup>	
유효 기간 (CQP016-1)		12 months <sup>G</sup>	

CQP = Corporate Quality Procedure

C) 23 °C / 50 % r. h.

F) impactd speed: 2 m/s

A) tested at 20 °C

D) adhesive layer: 25 x 10 x 0.3 mm / on steel

G) storage between 15 and 25 °C

B) applied on both bonding surfaces

E) cured for 2 weeks at 23 °C

**제품 개요**

SikaPower-1277은 상온에서 경화 하는 구조용 이액형 에폭시 접착제 입니다. 이 제품은 GFRP 및 CFRP같은 복합 소재 뿐만 아니라, 스틸 및 알루미늄 같은 금속 소재의 고강도 및 내충격 본딩을 위해 고안 되었다. 이 접착제는 처짐성이 없고 최적의 접착 두께를 유지 하기 위해 0.3mm글래스 비드를 함유 하고 있다.

**제품 장점**

- 높은 내충격성
- 부식 방지제 함유 Contains anti-corrosion agents
- 최적의 접착 두께를 유지 하기 위한 글래스 비드 함유
- 유기 용제 및 PVC 없음
- 상온 경화
- 열에 따른 경화 시간 단축 및 더 높은 기계적 강도 구현

**적용 분야**

SikaPower-1277은 자동차 및 일반적인 산업군에 구조적 접착을 위해 적합한 제품이다. 스폿 용접, 리벳 또는 결착과 함께 보수 용도로도 사용 할 수 있다. 이 제품은 이면 적용으로 적용 된다. 단일 비드 적용의 경우 Sika에 직접 문의. 이 제품은 숙련된 전문가에게 적합하다. 소재 및 조건에 따른 테스트는 접착 및 재료 호환성을 보장 하기 위해 수행 되어 한다.

## 경화 구조

SikaPower®-1277 는 상온에서 두 액의 화학 반응으로 경화 한다. 높은 경화 온도에 서 경화속도 증가 및 인장 및 전단 강도 뿐만 아니라 최종 유리전이온도도 현저 하게 증가 한다. 아래 표는 다양한 경화 시간 및 온도에 따라 도달 된 전단 강도 이다.

온도	시간	강도
23 °C	24 hours	20 MPa
60 °C	60 minutes	10 MPa
80 °C	30 minutes	15 MPa

Table 1: 다양한 경화 조건에 따른 전단 강도 개발 (23 °C에서 강도 측정)

## 화학적 내구성

잠재적인 화학적, 열 노출을 고려 하여, 프로젝트 관련 시험을 실시 하여야 한다.

## 적용 방법

### 피착재 표면 준비 작업

표면은 그리스, 오일 및 먼지를 제거 하고 깨끗 하고 건조 되어야 한다. 표면 처리는 소재의 특성에 따라 다르며, 최종 접착에 매우 중요 하다. 모든 전처리 단계는 특정 조건을 고려 하여 원래 소재에 대한 예비 테스트를 통해 확인 해야 한다.

## 적용

SikaPower-1277은 이액형으로 적절한 피스톤 건으로 코약실 카트리지로 부터 토출 된다. 카트리지를 사용 할 경우, Nordson Square 터보 믹서 280AN-220이 필요 함. 장비에서 폐기된 경우, 믹서는 용도에 맞게 조정 되어야 한다.

카트리지 사용: 믹서 없이 접착제를 토출 하여 주입 레벨을 균일화 한다. 믹서를 연결 하고 도포 전 몇 센치를 폐기 한다. 접착제를 양쪽면에 도포 하고 스페출러로 퍼 바른다. 1시간 안에 파츠를 결합 한다. 만약 단일 비드를 사용 할 경우 적용 전 Sika 에 문의 한다. 믹서 가사 시간은 30분이다.

## 제거

SikaPower-1277은 Sika® Remover-208 또는 다른 적합한 용제로 제거 할 수 있다. 한번 경화 되면, 소재는 기계적으로 제거 할 수 있다. 노출된 손과 피부는 Sika® Cleaner-350H 또는 적합한 클리너 및 물로 즉시 세척 해야 한다. 피부에 용제를 사용하면 안됨!

## 저장 조건

### 추가 정보

본 문서의 정보는 일반 지침에만 제공 된다. 특정 어플리케이션에 대한 조언은 Sika 인더스트리 기술부로 부터 제공 된다. 다음 간행물의 사본은 요청시 이용 할 수 있다.

- Safety Data Sheets

## 포장 정보

SikaPower®-1277

Coaxial cartridge	195 ml
-------------------	--------

SikaPower®-1277 A

Pail	19 kg
------	-------

SikaPower®-1277 B

Pail	19 kg
------	-------

## 자료 근거

모든 이 서류에 기재된 기술자료는 실험실 시험을 기반으로 작성된 것입니다. 실제 측정된 자료는 현장여건에 따라 달라질 수 있습니다.

## 보건 안전 자료

제품의 운송, 취급, 저장 그리고 폐기 등과 관련된 정보에 대해서는 물리적, 독성, 생태학적 그리고 다른 안전관련 자료들을 포함하는 물질안전보건자료 (MSDS) 를 참조 하십시오.

## 법적고지

씨카코리아의 경험과 전문 지식을 바탕으로 작성된 본 자료는 당사의 제품이 적절하게 보관, 취급되고 정상적인 조건하에서 사용 되었을 경우를 바탕으로 만들어진 것입니다. 본 자료는 제품 설명서에 명시된 조건에서, 제시된 시공 공법을 따를 경우에만 적용되며 시공 전에 사용하려는 제품이 시공 목적과 방법에 적합한지를 기술 자료를 참조하여 반드시 확인 하십시오. 씨카코리아는 사용자가 당사가 제시한 기술 자료 및 공법에 따라야 하는 경우 한해서 제품의 품질을 보증하며 시공 방법을 임의로 변경하거나 현장 시공조건이 본 자료에 제시된 조건과 다른 경우, 당사와 사전 협의되지 않은 사항에 대해서는 책임 지지 않습니다. 제품의 사용자는 적용하고자 하는 공법과 목적에 부합되는지를 사전시험 검증해야 합니다. 사용자들은 최신의 제품설명서 사본을 참조해야 하며 씨카코리아에 최신본의 제공을 요구할 수 있습니다.

## 제품 설명서

SikaPower®-1277  
버전 04.01 (04 - 2022), ko\_KR  
013106122770001000

## 씨카코리아(주)

서울특별시 강남구 논현로 135길 16  
Tel : + 82 2 6912 1500  
Fax : +82 2 6912 1555  
web: http://kor.sika.com

