BUILDING TRUST

제품 설명서

Sikaflex®-406 KC

속경성 셀프 레벨링 고성능 폴리우레탄 실란트

개요

Sikaflex®-406 KC 는 1액형의 속경성 셀프 레벨링 탄성 조인트 실란트입니다. 우수한 기계적 성능과 내화학성을 지니고 있으며 Sikaflex®-406 KC Booster 를 첨가 할 경우 경화 속도가 촉진됩니다. 특히 Sikaflex®-406 KC 는 철도, 트램 사이의 조인트 및 Sika Icosit KC 제품 함께 조인트 실링용으로 사용됩니다.

용도

Sikaflex®-406 KC 은 경험 있는 전문가에 의해서만 시공되어야 합니다.

- 스틸, 아스팔트 바닥, 콘크리트, 트렘 및 철로 사이의 조인트 용
- 도로 및 공항 활주로의 바닥 조인트, 인도 및 차량통행 구역 및 기타 통행이 이루어지는 구역

특징 / 장점

- 움직임 허용치 ±25 %
- 조인트 끝단부위에 매우 낮은 응력
- 디젤 및 항공유 등 우수한 내화학성과 우수한 기계적 저항성
- 시공 3시간 후 통행 재개 가능

승인 / 규격

- CE Marking and Declaration of Performance to EN 15651-4 - Sealants for non-structural use in joints in buildings - Sealants for pedestrian walkways
- CE Marking and Declaration of Performance to EN 14188-2 - Joint fillers and sealants – Part 2: Specifications for cold applied sealants
- Performance Test DIN EN 15651-4:2012-09, Sikaflex®-406 KC, SKZ, Test report No. 131282/18-II
- Testing of Properties DIN EN 14188-2:2005-03, Sikaflex®-406 KC, SKZ, Test report No. 131282/18-I

제품정보

화학성분	i-Cure® 기술의 폴리우레탄 (Sika® Booster - 경화 촉진 기술)		
포장	Sikaflex®-406 KC	10 L / 용기	
	Sikaflex®-406 KC Booster	150 ml 소시지 박스 당 소시지 45개	
색상	다양한 색상		
유효기간	Sikaflex®-406 KC	제조일로부터 12 개월	
	Sikaflex®-406 KC Booster	제조일로부터 12 개월	
저장조건	제품은 +5 °C ~ + 25 °C의 건조하고 직사 광선에 노출되지 않는 서늘한 곳에 보관하여야 한다		
비중	Sikaflex®-406 KC	~1,40 kg/l	(ISO 1183-1)
	Sikaflex®-406 KC Booster	~1,15 kg/l	
	혼합 비중	~1,40 kg/l	

제품 명세	PW EXT-INT CC EN 14188-2	(EN 15651-4)

기술정보

경도 (Shore A)	~28 (28 일 경과) Sikaflex®-406 KC Booster 사용 시 ~16 (8 시간 경과) Sikaflex®-406 KC Booster 사용 시	(ISO 868) (ISO 868)
인장 모듈러스	~0,45 N/mm² (23 °C, 100% 인장 시) Sikaflex®-406 KC Booster 사용 시	(ISO 8339)
파단시 신장율	~700 % Sikaflex®-406 KC Booster 사용 시	(ISO 37)
탄성복원성	~90 % Sikaflex®-406 KC Booster 사용 시	(ISO 7389)
인열파급저항	~8,0 N/mm² Sikaflex®-406 KC Booster 사용 시	(ISO 34)
움직임 허용치	±25 % Sikaflex®-406 KC Booster 사용 시 ±35 % Sikaflex®-406 KC Booster 사용 시	(ISO 9047) (EN 14188-2)
화학저항성	Sikaflex®-406 KC은 유럽의 DIBt 지침에 따라 물, 해수, 희석 된 알칼리, 시멘트 슬러리 및 수 희석 된 세제, 디젤 및 제트 연료에 대한 저항성이 있습니다. Sikaflex®-406 KC 는 알코올, 유기산, 농축 알칼리 및 농축 산 및 기타 탄화수소 등에 대한 내성은 없습니다	
적응 온도	-40 °C ~ +80 °C	

시공정보

혼합비	Sikaflex®-406 KC : Sikaflex®-406 KC Booster 100 : 1,5 -% (부피 기준)	
시공 가능 온도	+5 °C ~ +40 °C, 이슬점보다 최소 3°C 이상의 온도 조건	
피착재 온도	+5 °C ~ +40 °C	
가사시간	~20 분 (23 °C / 50 % r.h.) Sikaflex®-406 KC Booster 사용 시	
양생시간	~ 24 시간 (Sikaflex®-406 KC Booster 사용 시 완전 기계적 물성에 도달하는 시간) 표면에 규사를 살포 시, 약 2 시간 후 (+23 °C/50 % r.h) 경통행 재개 가능. 사용 시 +23 °C, 50 % 습도 기준 약 3.5 시간 후 지촉건조 없음	
표면경화시간	규사 도포 없을 시 규사 도포 시	~3.5 시간 (+23 °C) ~1 시간 (+23 °C)

적용방법

피착재 준비 작업

피착재 표면은 깨끗하고, 건조하고, 균일해야 하며 먼지 ,오일, 그리스, 먼지 및 느슨하거나 부서지기 쉬운 것들을 제거해야 합니다. Sikaflex®-406 KC 는 프라이머 또는 활성제 없이 접착이 됩니다. 그러나, 최적의 접착력과 고품질의 성능이 요구되는 철로 조인트, 심한 응력이 가해지는 줄눈, 극단적인 기후에 노출되거나 혹은 일부 침수 되는 곳은 다음과 같은 프라이머 처리 및 전처리 과정을 따라야 합니다.

콘크리트, 스틸, 스테인리스 스틸, 및 아스팔트 (유럽 EN 13108-1과 EN 13108-6 기준에 따라) :
최소 50% 이상 골재가 노출 되어 좋은 접착이 될 수 있도록 아스팔트를 절단해야 하며, Sika® Primer-115 혹은 Sika® Primer-3 N 으로 프라이머 처리해야 합니다.

습한 혹은 Green 콘크리트 :
Sikadur®-32 Normal 제품으로 프라이머 처리해야 합니다. 특별히 아스팔트, 고무 혹은 EPDM 에 Sikaflex®-406 KC를 사용시 미리 씨카 기술자에게 문의 하십시오.
참고 : 프라이머는 단지 접착 촉진제이므로 표면 청소를 위해 사용하거나 표면 강도를 크게 향상 시키지는 않습니다.

혼합

교반 시 U 자형의 패들의 전기 교반기 (~ 600 rpm / 분)를 사용하십시오. Sikaflex®-406 KC Booster를 첨가하기 전 Sikaflex®-406 KC 를 자재의 온도에 따라 60~90초 동안 미리 교반해 주십시오. Sikaflex®-406 KC Booster를 $ v (name)에 첨가하고 균일한 색상이 될때까지 지속적으로 2~3분동안 교반해 주십시오. 공기 혼입을 최소화하려면 과도한 교반은 피해야 합니다.

시공방법 / 장비

작업 방법, 시공 메뉴얼, 항상 실제 현장 조건에 맞게 조정해야 하는 작업 지시에 정의 된대로 설치 절차를 엄격

히 따르십시오.
조인트 백업재
피착재를 준비 후 적합한 백업재를 요구되는 깊이만큼 삽입하십시오.
프라이머 처리
피착재 사전 준비 작업에서 제시한 데로 조인트 면을 프라이머 처리 하십시오. 과도한 프라이머 작업으로 조인트 바닥에 프라이머가 고이지 않도록 하십시오.
시공
견고하게 조인트에 충진하고 공기가 들어가지 않도록 하며, 줄눈의 양쪽 면과 충분히 접착 되도록 Sikaflex®-406 KC을 조인트에 부어 주십시오.

장비의 세척

모든 도구나 장비는 사용 후 즉시 Sika® Remover-208를 사용하여 청소하십시오. 굳거나 경화된 재료는 기계적인 방법으로만 제거가 가능합니다.

제한사항

- Sikaflex®-406 KC 은 기울기가 3% 초과되는 곳에사용해서는 안됩니다
- 변색은 화학 약품, 고온 또는 자외선에 노출 될 때 (특히 흰색인 경우) 발생할 수 있습니다. 그러나 색상 변화는 단순한 외관의 문제이며 제품의 기술적 성능이나 내구성에 악영향을 주지는 않습니다.
- Sikaflex®-406 KC 은 대부분의 일반적인 외장 코팅제/페인트로 도장이 가능합니다. 그러나 최종적인 상응성을 확인하기 위해 우선적으로 도장성 시험이 이루어져야 합니다. 실란트가 완전히 경화된 후에 페인트 도장이 되어야 가장 우수한 도장결과를 얻을 수 있습니다. 참고 : 탄성이 없는 페인트 시스템은 접착제의 탄성을 약화시키고 페인트 표면의균열을 야기할 수 있습니다
- 사전 테스트 없이 자연석에 사용하지 마십시오.
- 복층용 및 구조용 실란트용으로 사용하지 마십시오.
- 아스팔트 재질의 피착재, 천연 고무, EPDM 고무 혹은 접착제의 성능을 저해할 수 있는 오일, 가소제 또는 용제가 용출될 수 있는 건축 자재에는 Sikaflex®-406 KC을 사용하지 마십시오.
- Sikaflex®-406 KC를 수영장에 실링용으로 사용하지 마십시오.
- 경화되지 않은 Sikaflex®-406 KC 를 알코올 함유 제품에 노출시키지 마십시오. 미 경화를 초래할 수 있습니다.
- Sikaflex®-406 KC 는 알코올, 유기산, 고농도 알칼리 및 산 또는 그외 탄화수소 케미칼에 대한 내화학성이 없읍니다.

제품 자료 근거

모든 이 서류에 기재된 기술자료는실험실 시험을 기반으로 작성된 것입니다. 실제 측정된 자료는 현장여건에 따라 달라질수 있습니다.

국내법적 제한사항

본 제품의 성능은 각 지역의 규격을 만족해야 하므로 지역마다 다를수 있습니다. 현장에서의 정확한 적용을 위해서는 그 지역의 제품 설명서를 참조하십시요.

환경 보건 안전 자료

안전한 취급, 저장, 폐기 등에 대한 정보와 제안등에 대하여 사용자들은 물리적, 독성 생태학적, 위험과 관련된 자료 등을 포함하는 최신의 물질안전보건자료 (MSDS)를 참조하시기 바랍니다.

법적 고지

씨카코리아의 경험과 전문 지식을 바탕으로 작성된 본 자료는 당사의 제품이 적절하게 보관, 취급되고 정상적인 조건하에서 사용 되었을 경우를 바탕으로 만들어진 것입니다. 본 자료는 제품 설명서에 명시된 조건에서, 제시된 시공 공법을 따를 경우에만 적용되며 시공 전에 사용하려는 제품이 시공 목적과 방법에 적합한지를 기술자료를 참조하여 반드시 확인 하십시오. 씨카코리아는 사용자가 당사가 제시한 기술 자료 및 용법에 따랐을 경우에 한해서 제품의 품질을 보증하며 시공 방법을 임의로 변경하거나 현장 시공조건이 본 자료에 제시된 조건과 다른 경우, 당사와 사전 협의되지 않은 사항에 대해서는 책임 지지 않습니다. 제품의 사용자는 적용하고자하는 공법과 목적에 부합되는지를 사전 시험을 통하여 검증하여야 합니다. 사용자들은 최신의 제품설명서 사본을 참조해야 하며 씨카코리아에 최신본의 제공을 요구할 수 있습니다. 상기의 문구는 스위스 Baar 에 위치한 씨카 본사의 법률팀의 허가로만 변경할 수 있습니다.

씨카코리아(주)
서울특별시 강남구 논현로 135길 16
Tel : + 82 2 6912 1500
Fax : +82 2 6912 1555
web: http://kor.sika.com