

## 제품 설명서

# Sikadur®-35 Hi-Mod LV

저점도, 고강도 에폭시 접착제 / 주입제

### 개요

Sikadur®-35 Hi-Mod LV는 2액형의 저점도, 고강도, 다목적성의 에폭시 접착제로써 습윤한 부위에도 시공이 가능하며 ASTM C-881, AASHTO M-235 규정에 적합한 제품이다.

### 용도

Sikadur®-35 Hi-Mod LV 은 경험 있는 전문가에 의해서만 시공되어야 합니다.

- 콘크리트, 목재, 벽돌 구조물의 크랙 인젝션
- 볼트 고정, 이음 철근, 돌출 지지부재 정착 및 접착
- 에폭시 몰탈 팻칭용
- 내장용 및 수평면 코팅
- 물, 염기 등의 화학적인 침투 작용으로부터 내 외부 스투라 보호 및 내마모성 증대

### 특징 / 장점

- 매우 낮은 점도(= 275 cps )
- 배합 용이(배합 비율 A:B=2:1, 부피비)
- 습윤 모체에서도 우수한 접착력 발휘
- 식수 무독성
- 콘크리트 구조물 균열에 대한 우수한 침투성과 강한 접착성
- 초기 강도 발현 우수
- 바닥 시스템용으로 매우 우수한 내화학성
- USDA 승인 제품

### 승인 / 규격

ASTM C-881, AASHTO M-235

### 제품정보

포장	A=8.4kg(7.57 L) / B=3.68kg(3.74 L)				
색상	투명한 호박색				
유효기간	미 개봉 포장 상태로 24개월				
저장조건	동해 입지 않도록 보관(4°C~35°C), 시공전 재료온도(18°C~24°C)				
점도	375 cps				
압축강도	ASTM D-695				
	구분 (단위: N/mm <sup>2</sup> )	1일	3일	7일	28일
	23 °C	41.4	73.8	75.9	89.7
	32 °C	62.8	72.5	72.5	72.5
인장강도	재령 7일 61.4 N/mm <sup>2</sup>			(ASTM D-638)	
인장 탄성계수	재령 7일 2800 N/mm <sup>2</sup>			(ASTM D-638)	
파단시 신장율	재령 7일 파단시의 신장율 5.4 %			(ASTM D-638)	

## 인장접착 강도

구분(N/mm <sup>2</sup> )	재령 2일	재령 14일
습윤 양생	27.6	20.0
건조양생	19.3	

ASTM C-882  
Concrete / Concrete

## 전단강도

재령 14일 35.2 N/mm<sup>2</sup>

(ASTM D-732)

## 혼합비

A : B = 2 : 1(부피비)

## 가사시간

25분 (250g 기준)

## 지속건조시간

4 °C = 14 ~ 16hr, 23°C = 3 ~ 3.5 hr, 32°C = 1.5~2hr

## 적용방법

### 피착재 준비 작업

모체는 깨끗하고 물기가 고여있지 않는 건조한 상태이어야 한다. 먼지, 레이턴스, 양생제등과 같은 이물질은 제거한 후에 시공해야 한다.

- 콘크리트 : 샌드 블라스팅이나 이에 적합한 기계로 레이트탄스, 이물질, 불순물등을 반드시 정리 한다.
- 철 : 샌드 블라스팅 통해 면을 청소해야 한다.

### 혼합

사전에 A성분과 B성분을 각각 저속으로 혼합한 후 깨끗한 혼합 용기에 부피비로 A제와 B제를 투입하고 역시 저속의(400~600RPM) 속도로 3분 정도 균일한 혼합물이 되도록 충분히 혼합한다. 혼합시에는 가사 시간을 고려하여 작업할 수 있는 양만 혼합한다.

에폭시 몰탈로 사용할 경우는 Sikadur®-35 Hi-Mod LV 혼합이 끝난 후 부피비로 1 : 4~5정도의 완전 건조된 규사와 혼합하여 균질한 반죽 질기를 얻을 때 까지 혼합한다.

### 시공방법 / 장비

#### 1) 크랙충진

Sikadur®-35 Hi-Mod LV를 크랙이 완전히 충전 될 때까지 채워 넣는다.

#### 2) 압을 이용한 크랙 충전

자동 크랙 충전 장비를 사용하거나 수동 장비를 이용한다. Sikadur® 31, Hi-Mod Gel 을 사용하여 주입시 외부 유출을 막아주는 고정재로 사용 할 수있고 접착용으로 충전 시에는 Sikadur®-35 Hi-Mod LV를 압력을 가해 충전 한다.

#### 3) 앵카 볼트, 접합부 시공

볼트 주위의 공간은 3 mm를 넘지 않게 하며 시공 깊이는 볼트 직경의 10 ~ 15배 정도가 적당하다.

#### 4) 슬라브 씰링

슬라브 위에 Sikadur®-35 Hi-Mod LV를 평평히 바르고 침투가 이루어 지도록 하며 표면층 보호를 위해 잔여분은 깨끗이 정리 한다. 슬라브 내외장 용으로만 사용한다.

#### 5) 에폭시 몰탈

프라이머의 지속건조 시간이 끝나기 전에 준비된 Sikadur®-35 Hi-Mod LV 에폭시 몰탈을 타설하고 흡수를 이용하여 충전 및 수평 작업을 실행하며 마무리 정리를 한다. Sikadur®-35 Hi-Mod LV 몰탈은 내장용으로만 사용한다.

## 추가정보

- 모체 및 주위온도는 최소 4°C 이상 이어야 한다.
- 솔벤트 용제는 사용하지 않는다.
- 모래는 완전 건조된 것만 사용 한다.
- 최대 에폭시 몰탈 두께는 38mm./1회
- 에폭시 몰탈은 내장용으로만 사용한다.
- 외부 노출용으로는 사용하지 않도록 한다.
- 사용되어지는 콘크리트는 양생과 건조 조건에 따라 적어도 21 ~ 28일 양생 된 것이어야 한다.
- 공극이 있는 모체는 시공 전에 반드시 수분 정도를 측정해야 한다.
- 0.6mm 이상의 크랙은 인젝션 할 수 없다.

## 제품 자료 근거

모든 이 서류에 기재된 기술자료는 실험실 시험을 기반으로 작성된 것입니다. 실제 측정된 자료는 현장여건에 따라 달라질수 있습니다.

## 국내법적 제한사항

본 제품의 성능은 각 지역의 규격을 만족해야 하므로 지역마다 다를수 있습니다. 현장에서의 정확한 적용을 위해서는 그 지역의 제품 설명서를 참조하십시오.

## 환경 보건 안전 자료

- 보호 안경 및 장갑을 착용 후 시공한다.
- 기타 자세한 내용은 물질 보건 안전 자료를 참고로 한다.
- 응급조치피부에 접촉시 즉시 비누와 물로 깨끗이 씻어 내도록 하며 눈에 접촉시에는 다량의 물로 15분 정도 씻어 내도록한다.
- 아이의 손에 닿게 해선 안된다.

## 법적 고지

씨카코리아의 경험과 전문 지식을 바탕으로 작성된 본 자료는 당사의 제품이 적절하게 보관, 취급되고 정상적인 조건하에서 사용 되었을 경우를 바탕으로 만들어진 것입니다. 본 자료는 제품 설명서에 명시된 조건에서, 제시된 시공 공법을 따를 경우에만 적용되며 시공 전에 사용하려는 제품이 시공 목적과 방법에 적합한지를 기술 자료를 참조하여 반드시 확인 하십시오. 씨카코리아는 사용자가 당사가 제시한 기술 자료 및 용법에 따랐을 경우에 한해서 제품의 품질을 보증하며 시공 방법을 임의로 변경하거나 현장 시공조건이 본 자료에 제시된 조건과 다른 경우, 당사와 사전 협의되지 않은 사항에 대해서는 책임 지지 않습니다. 제품의 사용자는 적용하고자하는 공법과 목적에 부합되는지를 사전 시험을 통하여 검증하여야 합니다. 사용자들은 최신의 제품설명서 사본을 참조해야 하며 씨카코리아에 최신본의 제공을 요구할 수 있습니다. 상기의 문구는 스위스 Baar 에 위치한 씨카 본사의 법률팀의 허가로만 변경할 수 있습니다.

씨카코리아(주)  
서울특별시 강남구 논현로 135길 16  
Tel : + 82 2 6912 1500  
Fax : +82 2 6912 1555  
web: <http://kor.sika.com>



제품 설명서  
Sikadur®-35 Hi-Mod LV  
3월 2019, 버전 01.01  
020204030010000189

Sikadur-35Hi-ModLV-ko-KR-(03-2019)-1-1.pdf