



50년
전통의
프리미엄 바닥재

INDUSTRIAL FLOORING

Sika® Ucrete®

1969년부터 이어져온 세계 최고 성능의 바닥재
씨카 유크리트

BUILDING TRUST



Sika® Ucrete® - 1969년부터 이어져온 세계 최고 성능의 바닥재

50여 년간 이어온 최고 성능

Sika® Ucrete® 제품군은 식음료, 제약, 화학, 엔지니어링 등 다양한 산업 현장에서 수십 년 동안 축적된 전문 지식과 입증된 성능을 바탕으로 혁신적이고 지속 가능하며 실용적인 솔루션을 제공합니다.



목차



02 Sika® Ucrete® - 1969년부터 이어져 온 세계 최고 성능의 바닥재

04 한눈에 보는 주요 이점

06 올바른 선택

08 요구사항 충족

10 내열충격성

12 미끄럼 방지 기능

14 내화학성

16 정전기 방지 기능

18 위생적인 솔루션

21 장기적인 성능

22 지속가능성

24 제약업계

26 화학업계

28 식품업계

30 Sika® Ucrete® 색상 포트폴리오

한눈에 보는 주요 이점

SIKA® UCRETE® 산업용 바닥재는 매력적인 고강도 바닥재의 기준을 제시합니다.

쉽고 편리한 시공, 안전과 성능의 측면에서 현대 가공 산업의 모든 요건을 충족하며 높은 성능과 경제성을 제공합니다. 50여 년간 식음료, 제약, 화학, 엔지니어링 등 다양한 산업 현장에서 축적된 전문 지식과 명성을 자랑하는 제품으로 가동 중단을 최소화하고 안전하고 위생적이며 효율적인 작업 환경을 보장해줍니다.

장기적인 성능

시공한지 20~30년 된 Sika® Ucrete® 바닥재가 아직도 가혹한 환경에서 성능을 유지하며 사용되고 있습니다.

심미성

변색이 없고 내오염성이 강해 미적 & 기능적 측면이 중요한 공간에 적합합니다.

빠른 시공

저온 에서도 빠른 시공이 가능합니다. 10°C에서 4시간 만에 완전히 건조되기 때문에 개/보수 현장에 적합합니다.

내습성

특수 프라이머 없이 7일 양생된 콘크리트에도 시공이 가능하므로 공사 기간을 단축할 수 있습니다. 1일된 고성능 변성 폴리머 Sika® Ucrete® 스크리드에도 시공 가능합니다.

내열충격성

사양에 따라 최대 150°C의 액체 유출을 견딜 수 있습니다.

내화학성

일반 수지(레진) 바닥재와 달리 산, 알칼리, 지방, 오일, 용제 등의 화학물질에 의해 손상되지 않습니다.

청결 및 안전

작업자, 제품 및 환경을 생각합니다. Eurofins Indoor Air Comfort Gold 인증을 받은 환경 친화적 제품입니다.

위생

스테인레스 스틸과 동일한 세척 방법을 사용할 수 있으며 미생물의 성장을 억제시켜 높은 위생 수준을 유지할 수 있습니다.

내오염성

식품을 취급하는 장소에 시공할 수 있습니다.

장기간 성능을 유지하려면
숙련된 전문가가 시공해야
합니다. 자세한 내용은
다음 웹사이트를
참조하십시오.





올바른 선택

1970년대와 1980년대에 **공장 소유자, 건축가 및 엔지니어의** 선택으로 시공된 Sika® Ucrete® 바닥재가 여전히 사용되고 있다는 사실을 보면 왜 Sika® Ucrete®가 다시 선택되는지를 알 수 있습니다.

Sika® Ucrete®는 뛰어난 성능의 프리미엄 제품으로 전 세계적으로 잘 알려져 있으며, 50년 이상 100여 개국의 산업 현장에서 쌓아온 신뢰와 탁월한 평판을 자랑합니다.



확실한 선택

요구사항이 아래와 같은 경우:

- ...가혹한 생산 환경에서도 견딜 수 있는 뛰어난 항박테리아성이나 곰팡이 성장 억제
- ...스테인리스 스틸 수준의 살균 세척
- ...10°C에서도 단 4시간 만에 재사용이 가능
- ...광범위한 화학물질에도 우수한 저항성
- ...얼룩에 강하고 색상이 안정적인 고품질 마감으로 미려한 외관을 유지
- ...일상적으로 고온의 유출물을 견딜 수 있는 물성
- ...7일 양생된 콘크리트나 기타 수분이 있는 피착재에 설치 가능
- ...운영 중단 시간 최소화
- ...유지 보수 비용 절감
- ...습하고 기름기가 많은 환경에서 우수한 미끄러짐 방지 효과로 사고 방지
- ...10, 20, 30년 이상 오래 지속되는 솔루션
- ...환경 친화적
- ...50년 이상 입증된 실적

선택은 간단합니다. Sika® Ucrete® 바닥재만 모든 요구사항을 충족하기 때문입니다.

씨카의 지원

지난 50여 년간 가공업계를 비롯한 다양한 산업 분야에서 Sika® Ucrete® 고성능 바닥재를 시공하며 축적한 전문 지식을 바탕으로, 씨카는 가장 경제적이면서도 아름답고 오래 지속되는 솔루션을 제공합니다.

씨카의 Sika® Ucrete® 전문가들이 고객이 원하는 외관, 미끄럼 방지 기능, 온도 조건에 적합한 두께,

뛰어난 내구성을 갖춘 제품을 선택할 수 있도록 도와드립니다. 또한, 최고의 바닥 솔루션을 구현할 수 있도록 피착재 설계와 세부 사항에 대한 맞춤형 지침도 제공합니다.

더 자세한 내용은 씨카 영업 담당자에게 문의해 주십시오.

요구사항 충족

50여 년간, 시카는 기술 전문성과 시장 이해를 바탕으로 고객의 요구를 충족하는 지속 가능한 고성능 바닥재를 개발해 왔습니다. 이러한 바닥재는 심미적 가치와 기술적 성능을 모두 갖추고 있어 다양한 고객의 니즈를 충족시킵니다. 이 문서는 현재는 물론 앞으로도 고객의 고유한 요구에 가장 적합한 바닥재를 선택하는 데 유용한 가이드가 될 것입니다.



함부르크(독일)의 시공 사례:
칼스버그 양조장

매끄러운 바닥재(SMOOTH FLOORS)

Sika® Ucrete® MF	4-6 mm
Sika® Ucrete® MF Gloss	4-6 mm
Sika® Ucrete® MF40AS	4-6 mm, 대전 방지
Sika® Ucrete® MFAS-C	4-6 mm, 전기 전도성
Sika® Ucrete® TZ	9-12 mm 테라조
Sika® Ucrete® TZAS	9-12 mm 대전 방지 테라조

부드러운 질감의 바닥재(LIGHT TEXTURED FLOORS)

Sika® Ucrete® DP10	4-9 mm
Sika® Ucrete® DP10 Gloss	4-9 mm
Sika® Ucrete® DP10AS	6 mm, 대전 방지
Sika® Ucrete® DP10 AS Gloss	6 mm, 대전 방지
Sika® Ucrete® HF60RT	6 mm
Sika® Ucrete® HF100RT	9 mm
Sika® Ucrete® HPQ	4-6 mm 칼라규사
Sika® Ucrete® HPQAS	6 mm 대전 방지 칼라규사
Sika® Ucrete® IF	9 mm 쇠골재
Sika® Ucrete® MT	4-6 mm
Sika® Ucrete® UD200	6-12 mm

중간 질감의 바닥재(MEDIUM TEXTURED FLOOR)

Sika® Ucrete® DP20	4-9 mm
Sika® Ucrete® DP20 Gloss	4-9 mm
Sika® Ucrete® DP20AS	6 mm, 대전 방지
Sika® Ucrete® DP20AS Gloss	6 mm, 대전 방지
Sika® Ucrete® UD200SR	6-12 mm
Sika® Ucrete® UD100AS	9 mm, 대전 방지

거친 질감의 바닥재(HIGHLY TEXTURED FLOOR)

Sika® Ucrete® DP30	4-9 mm
--------------------	--------

수직 표면 시공(VERTICAL SURFACES)

Sika® Ucrete® RG	4-9 mm 곡면마감 등
Sika® Ucrete® TZ cove	6-9 mm 테라조 곡면마

색 안정성(COLOR STABLE)

Sika® Ucrete® CS10	4-9 mm
Sika® Ucrete® CS10AS	6 mm, 대전 방지
Sika® Ucrete® CS20	4-9 mm
Sika® Ucrete® CS20AS	6 mm, 대전 방지

심미성

Sika® Ucrete® 바닥재는 기능성도 높지만 심미적으로도 뛰어납니다. 대부분의 제품은 무광택 또는 광택 마감 중 선택할 수 있습니다. Sika® Ucrete® 바닥재의 명성에 부합하는 화학적, 열적, 기계적 저항성을 갖추고 있으며 색 안정성, 내오염성, 수월한 세척이 가능한 제품 사양을 제공합니다.

미끄럼 저항성

특정 영역에 어떤 질감의 표면이 가장 적합한지는 유출물의 특성, 현장에서 수행되는 작업 유형, 유지 관리 및 세척 표준에 따라 다릅니다. 미끄럼 저항성은 **12페이지**에 설명되어 있습니다.

위생

Sika® Ucrete® 바닥재는 미생물 증식을 차단하며 스테인리스 스틸과 동일한 수준으로 세척할 수 있습니다. 보다 자세한 내용은 **18페이지**를 참조하십시오.

내열성

사용 환경의 온도 요구사항에 따라 적합한 마감재와 바닥 두께를 선택할 수 있습니다. 자세한 내용은 **10페이지**를 참조하십시오.

내화학성

모든 Sika® Ucrete® 바닥재는 **14 페이지**의 표에 명시된 우수한 내화학성을 제공합니다.

정전기 방지

민감한 전자 장치를 보호하거나 폭발 위험을 최소화하기 위해 **16페이지**에 자세히 설명된 대로 다양한 범위의 정전기 방전(ESD) 및 전기 전도성 바닥재(ECF) 옵션을 선택할 수 있습니다.

기계적 내구성

기계적 충격이 심하고 높은 하중의 차량 통행이 예상되는 영역의 경우, 두께와 혼합 골재가 큰 제품이 사용되어야 합니다.

내오염성

Sika® Ucrete® 바닥재는 시공 중에도 오염되지 않으므로 주말 및 유지 보수 작업에 적합합니다.

신속한 시공

공장의 생산 라인을 중단하는 것은 어려운 일입니다. 우리의 시스템은 주말 또는 밤 사이에도 시공을 가능하도록 합니다. 가동 중단 시간을 최소화함으로써 Sika® Ucrete® 바닥재로 업그레이드하는 비용을 절감할 수 있습니다. 예를 들어 Sika® Ucrete® UD200은 10°C에서 4시간 건조 후 사용할 수 있습니다.

맞춤형 솔루션

Sika® Ucrete® 바닥재는 모든 고유한 요구사항을 충족할 수 있습니다. 씨카는 각 시설에 가장 비용 효율적인 바닥재 솔루션을 선택할 수 있도록 지원합니다. 자세한 내용은 씨카 영업 담당자에게 문의하시기 바랍니다.

내열충격성



브뤼헤(벨기에)의 시공 사례:
마린 하베스트



대부분의 수지 바닥재 시스템은 60°C 내외의 온도에서 연화되기 시작하지만, Sika® Ucrete® 시스템은 130°C의 온도까지 영향을 받지 않습니다. Sika® Ucrete® 바닥재는 높은 내열성과 회복성이 결합되어 고온의 유출물과 극심한 열 충격 조건에서도 견딜 수 있습니다. Sika® Ucrete® 바닥재는 4~12mm 사이의 네 가지 두께로 시공 가능하며, 150°C 온도의 유출물이 이따금씩 발생하는 극한의 환경에도 사용할 수 있습니다. (아래 사양 참조)

높은 안정성

바닥재가 두꺼울수록 극심한 열 충격으로부터 바닥과의 접촉면을 보호할 수 있습니다. 하지만 유출량이 적은 경우에는 손상될 가능성이 별로 없습니다. 예를 들어, 4mm 바닥의 경우

90°C의 커피 한 잔이 쏟아져도 손상되지 않지만, 90°C의 액체 1,000리터가 쏟아지면 손상될 수 있습니다. 하지만 9mm 두께의 Sika® Ucrete® 바닥재는 계속되는 끓는 물 유출을 견딜 수 있습니다. 극심한 열 충격이 가해지는 환경에서는 우수한 품질의 바닥재와 열 팽창 및 수축을 고려해 설계된 콘크리트 바닥이 요구됩니다.

극저온 충격

극저온의 유출물은 바닥에 심각한 문제를 야기합니다. 9mm Sika® Ucrete® 바닥재는 간헐적으로 극저온 유출물(예: 최대 5리터의 액체 질소)에 노출되어도 손상되지 않습니다.

두께 사양

4 mm	= 최대 +70°C 완전한 내열성 = 최저 -15°C 냉동고 사용 가능 = Sika® Ucrete® CS, DP, DP Gloss, HPQ, MF, MF Gloss, MT, RG
6 mm	= 최대 +80°C까지 완전한 내열성 = 가벼운 스팀 청소 = 최저 -25°C 냉동고 사용 가능 = Sika® Ucrete® CS, DP, DP Gloss, HF60RT, MT, RG, UD200, UD200SR
9 mm	= 최대 +120°C까지 완전한 내열성 = 완전한 스팀 청소 = 최저 -40°C 냉동고 사용 가능 = Sika® Ucrete® CS, DP, DP Gloss, HF100RT, IF, RG, TZ, UD100AS, UD200, UD200SR
12 mm	= 최대 +130°C까지 완전한 내열성 = 간헐적 유출의 경우 최대 150°C까지 내열성 = 완전한 스팀 청소 = 최저 -40°C 냉동고 사용 가능 = Sika® Ucrete® TZ, UD100AS, UD200, UD200SR

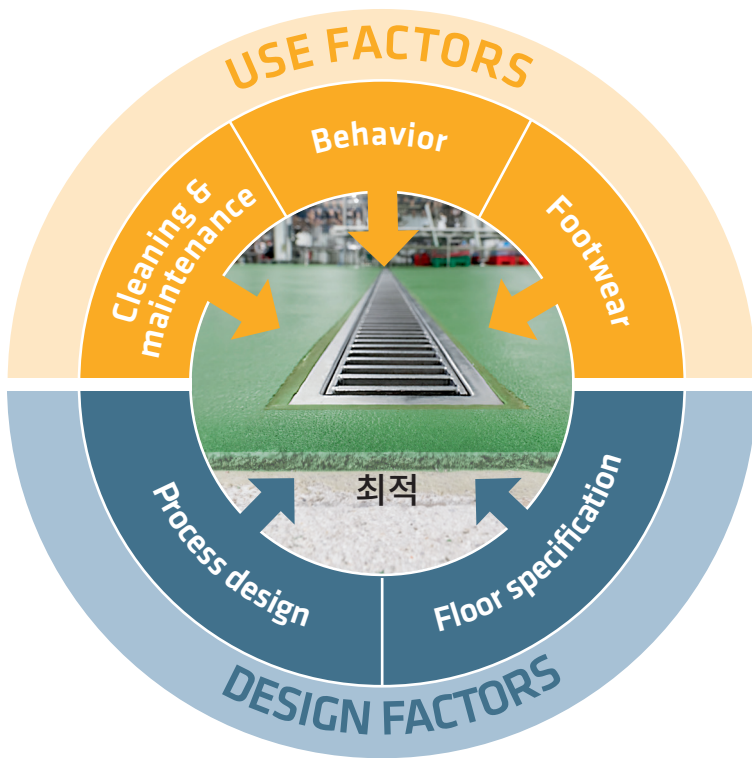
50여 년간의 경험으로 검증된 신뢰성

공장 환경에서 바닥재 시스템이 열 충격을 견딜 수 있는지 간단하게 테스트할 수 있는 방법은 없습니다. 그러나 이 문서에 소개된 성능은 50년 이상 전 세계의 까다로운 가공 환경에서 Sika® Ucrete® 바닥재를 사용해 온 고객들의 경험을 통해 입증된 결과입니다.

미끄럼 방지 기능

많은 물과 기름이 사용되는 작업 공간에서는 안전하고 효율적인 작업 환경을 위해 적절한 표면 거칠기가 필수입니다. Sika® Ucrete® 바닥재는 매끄러운 테라조 시스템부터 높은 표면 거칠기를 가진 바닥재까지 다양한 질감을 제공하여 모든 요구를 충족합니다.

SLIP RESISTANCE IS A BALANCE



바닥 경사

물을 많이 사용하는 공간의 바닥은 배수를 용이하게 하기 위해 경사를 두어 설계됩니다. 이러한 경사진 바닥에서는 안전을 위해 적절한 표면 질감이 필수적입니다. 특히 경사면에서 카트나 랙을 밀며 이동할 경우, 하중이 내리막으로 쏠리는 것을 막으려다 보면 미끄러짐, 걸림, 넘어짐과 같은 사고의 위험이 높아질 수 있습니다. 일반적으로 평평한 바닥이 더 안전하다는 점은 분명합니다.

미끄러짐, 걸림 및 넘어짐

미끄러짐, 걸림, 넘어짐 사고를 최소화하려면 종합적인 대책이 필요합니다. 바닥 오염을 방지하기 위한 공학적 솔루션, 작업 방식 및 절차의 개선, 적절한 청소 방법과 미끄럼 방지 신발 사용 등이 도움이 될 수 있습니다. 또한 청소와 미끄럼 방지 기능 사이에서 적절한 균형을 유지하는 것이 중요합니다. 매끄러운 바닥은 청소 빈도를 높여야 하지만, 거친 질감의 바닥은 더 강력하고 세심한 청소가 요구됩니다.

위생

미끄럼 방지 기능이 필요하더라도 바닥재의 심미성이나 위생을 포기할 필요는 없습니다. Sika® Ucrete® DP 시스템은 색상 안정성을 갖춘 Sika® Ucrete® CS 옵션을 제공하며, 스테인리스 스틸과 동일한 수준으로 청소할 수 있는 R12 및 R13 등급의 바닥재를 제공합니다. (30페이지 참고)

청소 규정

각 영역에 적합한 청소 방법과 절차를 명확히 규정한 공식 청소 지침이 마련되어야 합니다. 바닥 청소는 공장 및 장비 청소 작업과 긴밀히 조율되어야 하며, 청소 후 잔여물이 증발하거나 남아 있지 않도록 즉시 제거하는 것이 중요합니다.

맞춤형 솔루션

모든 작업 공간이 동일한 수준의 미끄럼 방지 기능을 필요로 하는 것은 아닙니다. Sika® Ucrete®는 고객의 요구에 따라 다양한 표면 거칠기를 제공합니다. 각 영역에 적합한 Sika® Ucrete® 바닥재의 등급에 대한 자세한 내용은 씨카 전문가에게 문의하시기 바랍니다.

DIN 51130 준수

Sika® Ucrete® MF	R10
Sika® Ucrete® TZ	nd
Sika® Ucrete® HPQ	R11
Sika® Ucrete® MT	R10/R11*
Sika® Ucrete® HF60RT	R10/R11*
Sika® Ucrete® HF100RT	R11
Sika® Ucrete® UD200	R11
Sika® Ucrete® IF	R11
Sika® Ucrete® DP10	R11
Sika® Ucrete® DP10 Gloss	R11
Sika® Ucrete® DP20	R12/R13*
Sika® Ucrete® CS10	R12/R11
Sika® Ucrete® CS20	R12/R11
Sika® Ucrete® CS30	R12/R11
Sika® Ucrete® UD200SR	R13
Sika® Ucrete® DP30	R13
Sika® Ucrete® DP10 Gloss	R13

* 사양에 따라 다름



EN 13036-4 진자(추) 테스트**

Sika® Ucrete® MF	35
Sika® Ucrete® TZ	35-40
Sika® Ucrete® HPQ	35-45
Sika® Ucrete® MT	40-45
Sika® Ucrete® HF60RT	40-45
Sika® Ucrete® HF100RT	40-45
Sika® Ucrete® UD200	40-45
Sika® Ucrete® IF	40-45
Sika® Ucrete® DP10	45-50
Sika® Ucrete® DP10 Gloss	45-50
Sika® Ucrete® DP20	45-55
Sika® Ucrete® DP20 Gloss	45-55
Sika® Ucrete® CS10	45-50
Sika® Ucrete® CS20	45-55
Sika® Ucrete® CS30	50-60
Sika® Ucrete® UD200SR	50-60
Sika® Ucrete® DP30	50-60
Sika® Ucrete® DP30 Gloss	50-60

** 45 고무 재질의 젖은 바닥에 진자 테스트 값

EN 13036-4 진자 테스트

결과 해석

24 이하	미끄럼 위험이 높음 미끄럼
25-35	위험이 중간임
35 초과	미끄럼 위험이 낮음

코로레프(러시아)의 시공 사례:
글로버스.

내화학적성

Sika® Ucrete® 바닥재는 일반적인 수지 바닥재를 빠르게 부식시키는 많은 화학물질에 대해 뛰어난 내성을 가지고 있습니다. 아래 표에서 'R'로 표시된 화학물질에 장기간 노출되더라도 성능에 전혀 영향을 받지 않습니다. 반면, 바닥재를 빠르게 부식시킬 수 있는 소수의 화학물질은 'NR'로 표시되어 있습니다. 또한, 'L'로 표시된 화학물질이 사용되는 습식 공정 영역에서도 일반적인 유지 관리 표준을 준수할 경우 안전하게 사용할 수 있습니다. 다만, 밸브나 펌프

실에서 누출이 발생해 지속적인 침수 환경이 조성되면 표면 침식이 일어날 수 있으므로, 이러한 문제는 반드시 해결해야 합니다. Sika® Ucrete® 바닥재는 솔벤트에 장시간 노출될 경우 연화될 수 있지만, 솔벤트가 제거되고 바닥이 건조되면 원래 상태로 회복됩니다. 대부분의 솔벤트는 손상을 일으키기 전에 자연스럽게 증발합니다. 요청 시 더 상세한 내화학적성 차트를 제공해드리니 필요 시 문의하시기 바랍니다.

일반적인 산업 화학물질에 대한 저항성

화학물질	농도(%)	온도(°C)	Sika® Ucrete® 모든 등급
아세트알데히드 (Acetaldehyde)	100	20	R
아세트산(Acetic Acid)	10	85	R
	25	20	R
	25	85	L
	40	20	R
	99 (Glacial)	20	L
아세톤(Acetone)	100	20	L
아디픽산(Adipic Acid)	Saturated	20	R
수산화암모늄 (Ammonium hydroxide)	28	20	R
아닐린(Aniline)	100	20	R
부동액(에틸렌 글리콜) (Antifreeze (Ethylene Glycol))	100	20	R
아쿠아 레지아 (Aqua regia)	-	20	L
벤젠(Benzene)	100	20	L
벤조산(Benzoic acid)	100	20	R
염화 벤조일(Benzoyl chloride)	100	20	R
혈액(Blood)	-	20	R
브레이크 용액 (Brake fluid)	-	20	R
염수(염화나트륨) (Brine (Sodium chloride))	Saturated	20	R
부타놀(Butanol)	100	20	R
염화칼슘(Calcium chloride)	50	20	R
하이포아염소산칼슘 (Calcium hypochlorite)	Saturated	20	R
카프로락탐(Caprolactam)	100	20	R
이황화 탄소(Carbon disulfide)	100	20	L
사염화탄소 (Carbon tetrachloride)	100	20	R
염소 물(Chlorine water)	Saturated	20	R
클로로아세트산 (Chloroacetic acid)	10	20	R
	50	20	L
클로로포름(Chloroform)	100	20	L

화학물질	농도(%)	온도(°C)	Sika® Ucrete® 모든 등급
크롬산(Chromic acid)	20	20	R
	30	20	R
구연산(Citric acid)	60	20	R
황산구리(II) (Copper (II) sulfate)	Saturated	20	R
크레솔(Cresols)	100	20	L
원유(Crude oil)	-	20	R
사이클로헥산(Cyclohexane)	100	20	R
데카노산(캐프릭) (Decanoic (Capric) acid)	100	20	R
	100	60	R
디에틸렌 글리콜 (Diethylene glycol)	100	20	R
디메틸 포름아미드 (Dimethyl formamide)	100	20	NR
에탄올(Ethanol)	100	20	R
에틸 아세테이트 (Ethyl acetate)	100	20	L
에틸렌 글리콜 (Ethylene glycol)	100	20	R
지방(Fats)	-	80	R
포름산(Formic acid)	40	20	R
	70	20	R
	90	20	L
	100	20	L
가솔린(Gasoline)	-	20	R
헵타노산(Heptanoic acid)	100	60	R
헥산(Hexane)	100	20	R
염산(Hydrochloric acid)	10	60	R
	37	20	R
플루오르화 수소산 (Hydrofluoric acid)	4	20	R
	20	20	L
과산화수소 (Hydrogen peroxide)	30	20	R
이소프로판올(Isopropanol)	100	20	R
제트 연료(Jet fuel)	-	20	R

솔벤트 오염 물질, 염분, 강한 염료 및 산은 변색을 일으킬 수 있으나, 바닥의 기능에는 영향을 미치지 않습니다. 올바른 유지 관리와 효과적인 청소 계획을 통해 이러한 영향을 최소화하고, 바닥의 수명과 외관을 개선할 수 있습니다. 유출물이 바닥에

고인 상태로 증발하지 않도록 즉시 제거하는 것이 중요합니다. 또한, 색상이 안정적인 Sika® Ucrete® TCC와 Sika® Ucrete® CS 코팅재를 함께 사용하면 오염 가능성을 크게 줄이고 바닥의 내구성과 외관을 더욱 향상시킬 수 있습니다.

식품 산업의 화학 물질

Sika® Ucrete® 바닥재는 일반적인 식품 산업 화학 물질에 대한 내성이 있습니다.

아세트산, 50%	알코올 식초는 식품업계에서 식품 접촉 표면을 청소하는 데 널리 사용됩니다.
젖산, 60°C에서 30%	우유 및 유제품에 많이 있으며 알코올 발효의 부산물로 생성됩니다.
올레산, 60°C에서 100%	식물성 기름과 동물성 지방의 산화에 의해 형성된 유기산으로 식품업계에서 사용됩니다.
구연산, 50%	감귤류 과일에 함유된 유기산의 일종으로 일반 수지 바닥재를 빠르게 분해시킵니다.
수산화나트륨, 60°C에서 50%	청소 및 제자리 세척(CIP) 영역에서 널리 사용됩니다.

화학물질	농도(%)	온도(°C)	Sika® Ucrete® 모든 등급
등유(Kerosene)	-	20	R
젖산(Lactic acid)	5	20	R
	25	60	R
	85	20	R
	85	60	R
로릭산(Lauric acid)	100	60	R
말레산(Maleic acid)	30	20	R
말레아 무수물 (Maleic anhydride)	100	20	R
메타크릴산(Methacrylic acid)	100	20	R
메탄올(Methanol)	100	20	R
변성 알코올(Methylated spirits)	-	20	R
염화 메틸렌 (Methylene chloride)	100	20	L
메틸 에틸 케톤 (Methyl ethyl ketone)	100	20	L
메틸 메타크릴레이트 (Methyl methacrylate)	100	20	R
우유(Milk)	-	20	R
미네랄 오일(Mineral oils)	-	20	R
모터 오일(Motor oil)	-	20	R
N-디메틸 아세트아미드 (N N-dimethyl acetamide)	100	20	NR
N-메틸 피롤리돈 (N-methyl pyrrolidone)	100	20	NR
질산(Nitric acid)	5	20	R
	30	20	R
	65	20	L
올레산(Oleic acid)	100	20	R
	100	80	R
오름(Oleum)	-	20	L
파라핀(Paraffin)	-	20	R
퍼클로로에틸렌 (Perchloroethylene)	100	20	R
페놀(Phenol)	5	20	L
페닐 황산(Phenyl sulfuric acid)	10	20	R

화학물질	농도(%)	온도(°C)	Sika® Ucrete® 모든 등급
인산(Phosphoric acid)	40	85	R
	50	20	R
	85	20	R
피크르산(Picric acid)	50	20	R
프로필렌 글리콜 (Propylene glycol)	100	20	R
수산화칼륨 (Potassium hydroxide)	50	20	R
Skydol® 500B4	-	20	R
Skydol® LD4	-	20	R
수산화나트륨 (Sodium hydroxide)	20	20	R
	20	90	R
	32	20	R
	50	20	R
	50	60	R
	50	90	L
차아염소산나트륨 (Sodium hypochlorite)	15	20	R
스티렌(Styrene)	100	20	R
설탕(Sugar)	50	20	R
황산(Sulfuric acid)	50	20	R
	98	20	L
테트라하이드로푸란 (Tetrahydrofuran)	100	20	L
톨루엔(Toluene)	100	20	R
톨루엔 술폰산 (Toluene sulfonic acid)	100	20	R
트리클로로아세트산 (Trichloroacetic acid)	100	20	L
테르펜틴(Turpentine)	-	20	R
식물성 기름(Vegetable oils)	-	80	R
물(증류수) (Water (distilled))	-	85	R
백유(White spirit)	-	20	R
크실렌(Xylene)	100	20	R

R = 저항성

L = 제한적 저항성

NR = 저항성 없음

정전기 방지 기능

전자 기기 보호

전자 기기가 소형화되고 널리 사용됨에 따라 정전기 방전의 영향으로부터 전자 기기를 보호하는 것이 더욱 중요해졌습니다.

폭발 방지

공정이나 세척에 솔벤트를 사용하는 곳에는 폭발성 증기/공기 혼합물이 형성될 위험이 있습니다. 마찬가지로, 공정 중에 미세 유기 분말이 처리되거나 생성되는 곳은 분진 폭발의 가능성이 있습니다. 정전기 방전은 이러한 인화성 혼합물의 점화원이 되어 폭발을 야기할 수 있습니다.

시스템 접근 방식

바닥재는 정전기를 제어할 수 있는 기능이 필요합니다. Sika® Ucrete® ESD 및 ECF 제품은 바람직하지 않은 정전기를 방지하는 전도성을 가지고 있습니다. 바닥을 장기적으로 사용하려면 솔벤트와 화학물질, 온도 및 충격에 대한 내성이 있어야 합니다. 또한 청소가 쉽고 위생적이어야 하며 미끄러짐 방지 기능이 있어야 안전한 작업 환경이 유지될 수 있습니다.

씨카는 대리석처럼 매끄러운 테라조에서 거친 질감으로 미끄럼 방지 기능이 뛰어난 바닥재까지, 정전기 제어에 도움을 주는 다양한 바닥재를 제공합니다. 씨카를 사용하면 모든 요구사항을 충족하고 정전기 방전 제어와 안전성을 제공하는 바닥을 완성할 수 있습니다*.

정전기에 의한 피해

- 전자 기기 손상
- 먼지 축적
- 불편함 및 사고 유발
- 폭발물, 솔벤트/공기/분말 혼합물 발화

정전기 방지

민감한 전자 기기를 손상시키거나 먼지 폭발 또는 솔벤트 폭발을 야기할 수 있는 정전기 방전에 가장 좋은 방법은 처음부터 정전기가 축적되지 않도록 하는 것입니다.

Sika® Ucrete® ESD 및 ECF 바닥재는 정전기 발생을 최소화하고 적절한 대전 방지용 작업화를 착용한 직원이 전하를 지면으로 분산시키도록 설계되었습니다. 전도성이 높은 바닥재가 정전기의 축적을 방지하는 데 더 효과적입니다.

* 참고: 정전기가 축적되지 않도록 작업자는 바닥과 전기적으로 접촉해야 하며, 이를 위해 ESD 신발을 착용해야 합니다.

	접지 저항 EN 1081	접지 저항 EN 61340-4-1	사람의 접지 저항 EN 61340-4-5	체전압
요구사항 EN61340-5-2	해당 없음	< 1 GΩ	< 1 GΩ	<100V
Sika® Ucrete® MFAS-C	< 50 kΩ	< 50 kΩ	< 35 MΩ	< 50V
Sika® Ucrete® MF40AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 50V
Sika® Ucrete® DP10AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® DP10 AS Gloss	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® CS10AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® DP20AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® DP20 AS Gloss	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® CS20 AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® HPQAS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® TZAS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 50V
Sika® Ucrete® UD100AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V

반대쪽: 루턴(영국)의 시공 사례:
(주)메저먼트 테크놀로지

폭발물 취급 영역

Sika® Ucrete® MFAS-C 전도성 바닥재 시스템은 폭발물이 취급되는 모든 곳에서 사용되어야 합니다.



위생 솔루션

위생은 모든 측면에서 볼 수 있어야 합니다. 최상의 결과를 얻으려면 올바른 장비와 청소 절차, 위생적인 작업 관행이 필수적이며, 올바른 바닥재 선택 또한 중요한 역할을 합니다. Sika® Ucrete®는 완벽한 불침투성을 갖춘 고밀도 제품으로 위생 표준을 쉽게 유지할 수 있습니다.



내구성이 없다면 위생도 없습니다.

바닥재에 균열, 벗겨짐, 공극이 생기면 박테리아가 번식할 수 있습니다. Sika® Ucrete® 바닥재는 견고하기 때문에 지속적으로 유지 관리를 하지 않아도 위생 표준을 유지할 수 있습니다.

왜 이음새가 없어야 할까요?

바닥의 이음새는 취약점이 됩니다. Sika® Ucrete® 바닥재는 콘크리트 바닥의 줄눈 이외에 별도의 이음새가 없습니다. 씩카는 위생적인 바닥을 구축하려면 줄눈을 어떻게 설계해야 하는지에 대한 가이드를 제공합니다. 타일로 된 바닥은 줄눈을 에폭시 그라우트로 채워도 시간이 지나면 손상되고, 높은 온도의 액체가 유출되면 균열이 생겨 세균이 번식할 수 있습니다.

2018년, 독일 폴리머 연구소에서 고초균을 테스트 유기체로 사용해 독립적인 미생물 테스트를 실시했습니다.

처음 세균 함량: 1.500.000 KBE / 25 CM²

살균제	살균제 반응 시간 후 KBE / 25cm ²		
	1시간	24시간	72시간
P-클로로-m-크레솔, 0.3%	647 / 403	195 / 252	< 10 / < 10
알킬 디메틸 벤질 염화 암모늄, 0.1 %	136 / 176	270 / 59	< 10 / < 10
P-톨루엔 술폰 클로라미드-Na, 5%	155 / 165	< 10 / < 10	< 10 / < 10
포름알데히드, 5%	< 10 / < 7	< 10 / < 10	< 10 / < 10
에탄올, 70 %	313 / 282	30 / 34	< 10 / < 10
물(대조군)	4400 / 2800	402 / 379	< 10 / < 10

이 테스트는 Sika® Ucrete® UD200 바닥재에 다양한 산업용 살균제가 미치는 영향을 보여줍니다. 물만 사용하는 대조군의 경우 72시간 후에도 생물학적 성장이 억제되어 청소 후 생산이 재개될 때까지 바닥이 위생적으로 유지된다는 것을 알 수 있습니다.

스테인리스 스틸과 같은 수준의 청소

모든 Sika® Ucrete® 바닥재는 밀도가 높고 불침투성이며 스테인리스 스틸과 동일한 수준으로 청결하게 세척할 수 있습니다.

미생물 성장 억제

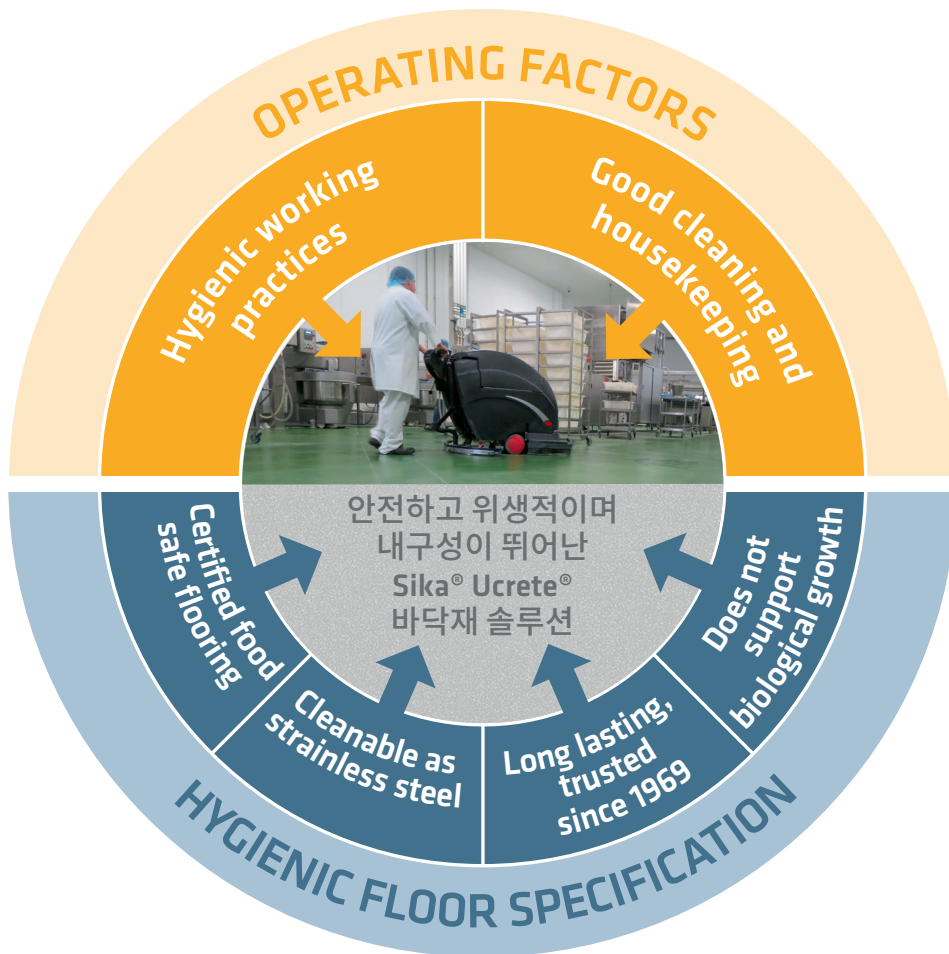
Sika® Ucrete® 바닥재는 기본적으로 불활성 물질로 생분해가 가능하지 않으며 세균이나 곰팡이가 번식할 수 없습니다. Sika® Ucrete® 바닥재가 수년 동안 가장 엄격한 위생 표준이 요구되는 제약 및 식품 산업 전반에서 사용되어 온 이유 중 하나입니다.

청소 체계

어떤 환경이든, 철저하게 관리하면 바닥을 최상의 상태로 유지하는 동시에 안전하고 쾌적한 작업 환경을 조성할 수 있습니다. 최고의 결과를 얻으려면 기계식 청소 장비를 사용해야 하며, 특히 넓은 바닥에서는 세제용액이 고여 있다가 증발하며 잔류물을 남기는 일이 없도록 주의해야 합니다. 청소 지침은 씨카 담당자에게 문의하십시오.

위생 인증

영국의 **Campden BRI**가 독립적으로 실시한 테스트는 Sika® Ucrete® 바닥재가 스테인리스 스틸 표준에 따라 효과적으로 살균 세척될 수 있음을 보여주었습니다.





베르스몰트(독일)의 시공 사례:
라이네르트 욕가공 공장

내구성

최고의 가치

손상된 바닥은 위생과 안전에 심각한 위험을 초래할 뿐만 아니라, 생산 손실과 교체에 소요되는 비용 및 시간을 증가시킵니다. 이러한 점을 고려하면 Sika® Ucrete® 바닥재가 비용 대비 얼마나 높은 가치를 제공하는지 쉽게 이해할 수 있습니다. Sika® Ucrete® 바닥재는 긴 수명을 자랑하며, 비용 대비 최고의 선택입니다. 그렇다면 이러한 내구성은 어디서 비롯될까요?

이처럼 탁월한 내구성은 고강도와 고탄성을 가진 혼합 소재에 내화학성과 기계적 저항성이 더해진 결과입니다. 또한, 강도와 내마모성이 우수한 엄선된 골재를 사용하여 제작됩니다. 씨카는 비용 절감을 위한 저렴한 소재가 아닌, 최고의 품질을 자랑하는 최고의 원자재만 사용합니다.

잘은 사용에도 잘 견딜 수 있습니다. 거칠기를 유지해 미끄럼 사고를 방지하는 데도 효과적입니다.

내구성의 결정하는 피착재

Sika® Ucrete® 바닥재에서 최고의 성능을 확보하려면 피착재 설계가 중요합니다. 상세 도면과 안내서를 참조하시기 바랍니다. Sika® Ucrete® 바닥재는 50여 년간의 경험을 바탕으로 최상의 결과를 제공합니다.

Sika® Ucrete® 담당자에게 연락하시면 귀사의 모든 요구사항을 충족하는 사양을 제안해드립니다.



1969년부터 입증된 성능

식품 업계에서는 우유, 과일, 식용유 등에서 발생하는 유기산이 고질적인 문제입니다. 유출물이 증발하면 농도가 높아져 침식성이 커집니다. 이러한 화학 물질의 영향은 갈수록 누적되어 시간이 지나면 뚜렷하게 나타납니다. Sika® Ucrete® 바닥재는 20년 이상 지속되는 데 필요한 탁월한 내화학성과 안전성을 제공합니다.

두꺼운 바닥재는 얇은 바닥재보다 훨씬 뛰어난 내구성을 자랑합니다. 이는 마모로 인해 바닥재가 닳아 없어지기보다는 추가된 두께가 바닥 접착면을 하중으로부터 보호하기 때문입니다. 또한, 큰 골재를 사용하면 굽힘 방지 기능이 강화되어 강화플라스틱이나 강철 바퀴 이동으로 인한 충격과

40년 이상의 사용 수명

1984년 영국의 유명 맥주 양조장인 마고르 브루어리(Magor Brewery)는 2,800m²에 달하는 맥주 충전 작업장에 Sika® Ucrete® 바닥재를 설치했습니다(위 참조) 바닥재는 맥주통 세척기 아래로 흘러내리는 뜨거운 물과 화학 물질을 견뎌야 하고, 가끔 컨베이어를 이탈하는 맥주 통이 가하는 충격에 노출됩니다. 매일 시간당 최대 1,000배럴의 맥주가 채워지는 생산 라인에서 가동 중단이란 있을 수 없는 일입니다.

바닥재 교체를 위해 공장을 중단하는 데 드는 비용은 처음에 고품질 Sika® Ucrete® 바닥재 시공에 들어간 비용보다 훨씬 클 것입니다. 이 양조장은 이후 수천 평방 미터의 Sika® Ucrete® 바닥재를 추가 시공해 지금까지 사용하고 있습니다.

지속가능성

제한된 자원의 효과적인 활용

모든 유형의 구조물을 설계하고 유지하려면 지속가능성과 관련된 가장 근본적인 과제, 즉 자연 자원의 소모라는 문제에 직면하게 됩니다.

전체 수명 비용

Sika® Ucrete® 산업용 바닥재 솔루션은 수명 주기 동안 여러 측면에서 지속가능성에 기여합니다. 20~30년 된 Sika® Ucrete® 바닥재가 여전히 사용되고 있어 귀중한 자원의 소비를 줄이는데 도움을 주고 있습니다. 5년이나 10년 주기로 바닥재를 철거하고 폐기하는 것 만큼 원자재, 시간, 에너지가 낭비되는 일도 없을 것입니다.

기후 보호

Sika® Ucrete® 바닥재가 기후 보호 및 에너지 절약에 기여한다는 것은 독립적인 환경 영향 평가를 통해 이미 입증된 사실입니다.

스위스 취리히 소재의 BMG 엔지니어링은 Sika® Ucrete®

바닥재에 대한 환경 영향 평가를 실시했습니다. 교도소나 병원 같은 대형 상업용 주방 환경 시나리오에서 Sika® Ucrete® UD200 사양과 이 분야에 기존에 사용되어 왔던 일반적인 타일 바닥의 사양을 비교했습니다.

결과는 상당히 놀라웠습니다. 1평방미터를 기준으로 타일 바닥재는 Sika® Ucrete® UD200 바닥에 비해 누적 에너지 수요가 50% 더 높고 지구 온난화 지수는 70%, 오존 파괴 지수는 200%, 물 사용량은 50%나 더 높았습니다. Sika® Ucrete®가 환경에 훨씬 유익하다는 사실은 분명합니다.

지속 가능한 건물

건설업계에서는 건물의 지속가능성을 평가하는 시스템이 점점 더 그 중요성이 커지고 있습니다. Sika® Ucrete® 바닥재는 지속 가능한 건설에 기여하고 있습니다.



미국의 녹색건축위원회(USGBC)에서 개발한 친환경 건축물 인증 제도인 LEED®는 프로젝트가 지속 가능한 방식으로 설계 및 건설되었는지 인증하는 절차를 제공합니다. 이 인증은 지속 가능한 현장 개발, 물 절약, 에너지 효율성, 재료 선택 및 실내 환경 품질 등 보건 및 환경의 주요 영역에서 특정 표준을 충족했음을 보여줍니다.

재료 선택과 관련해 보다 지속 가능하고 친환경적인 재료의 사용을 장려하기 위해 등급이 부여됩니다. 모든 Sika® Ucrete® 바닥재와 시스템에는 LEED® New Construction(NC) 버전 3.0 등급 설명서에 따른 제품 정보 기술서가 마련되어 있습니다.



대기 오염 방지

깨끗한 공기의 중요성에 대한 인식이 갈수록 높아지고 있습니다. 대기 질에 영향을 미치는 오염 가스 배출은 다양한 국가 규정과 자발적 표준에 의해 제약을 받습니다.

Eurofins의 실내 공기 쾌적성(IAC, Indoor Air Comfort) 골드 인증은 모든 관련 규정과 자발적 라벨 중에서도 가장 엄격한 기준을 적용합니다. 시카는 생산 및 품질 관리 감사를 통해 Sika® Ucrete® 제품이 대기 오염가스 배출 기준을 충족하도록 관리하고 있습니다. Sika® Ucrete®는 배출량이 매우 적으며 독일의 AgBB, 핀란드의 M1 및 프랑스의 Afsset 등 실내 바닥재 시스템에 대한 유럽의 모든 오염가스 배출 기준 요구사항을 충족합니다. Sika® Ucrete®는 프랑스에서 최저 배출 등급인 A+를 획득하여 뛰어난 친환경성을 입증했습니다.

이는 Sika® Ucrete®가 식재료를 오염시키거나 인체에 악영향을 미칠 수 있는 휘발성 화합물이 전혀 포함되지 않은 성분의 제품임을 보여줍니다.

안전 유지

Sika® Ucrete® 바닥재는 침식성 및 유해한 화학물질을 취급하는 다양한 산업 분야의 고객들이 지속가능성 요구사항을 충족하는데 도움을 줍니다. Sika® Ucrete®는 오염물이 환경으로 유출되는 것을 방지하는 격리 기능을 제공하며, 산업 재해로 인한 손실을 최소화하는 데 기여합니다. Sika® Ucrete®의 미끄럼 방지 및 정전기 방지 성능은 모든 사람을 안전하게 보호합니다.

환경 제품 선언(EPD) 인증

Sika® Ucrete® 바닥재는 FEICA 환경 제품 선언(EPD) 인증을 받았습니다. Sika® Ucrete® 시스템의 폴리우레탄 및 실란변성 폴리머 기반 제품은 group 1에 속합니다.



제약업계

기능성

제약업계에서 사용되는 바닥재는 복합적인 기능을 제공해야 하며, 무엇보다도 제품의 품질과 작업자의 안전을 보장해야 합니다. 의약품이 제조 및 포장되는 청정실은 멸균, 무분진 환경을 유지하기 때문에 탁월한 세척성이 요구됩니다.

Sika® Ucrete® 바닥재는 세척성이 매우 높습니다. 고밀도 불침투성 소재로 제작되어 스테인레스 스틸과 동일한 표준에 기반해 세척할 수 있어 제약업계에 유용한 매우 위생적인 솔루션입니다.

하지만 바닥재는 솔벤트, 화학 물질, 고하중 운반 카트로 야기되는 심한 마모를 견딜 수 있는 경우에만 청결과 위생

상태를 유지할 수 있습니다. Sika® Ucrete®는 내화특성과 장기적인 수명을 보장하는 내구성을 기반으로 위생 표준을 준수하고 향후 유지 보수 작업을 최소화하는 데 기여합니다.

의약품 생산 영역은 미세한 유기 분말을 다루는 경우가 많기 때문에 분진 폭발의 가능성이 있습니다. 또한 가공, 세척 및 소독에 휘발성 유기 화합물이 널리 사용됩니다. 대전 방지 기능을 갖춘 Sika® Ucrete® 바닥재를 사용하면 이러한 문제를 해결할 수 있습니다.

탱크로리 하역장에서 화학물 창고, 가공 공장, 청정실, 정제약 생산 구간에 이르기까지 Sika® Ucrete® 바닥재는 제약업계의 다양한 요구에 걸맞는 최적의 바닥재를 제공합니다.



뉴캐슬(영국)의 시공 사례:
사노피

일반적인 시공 분야

Sika® Ucrete®는 40년 이상 제약업계 전반에서 원료 및 완제품 제조, 세척 구역, 청정실, 무균실, 분쇄 및 혼합실, 파일릿 공장 및 정제 시설 등을 위한 내구성 높은 바닥재를 제공해 왔습니다.

심미성

일상에서 중요한 부분을 차지하는 바닥재는 기능적이고 경제적일 뿐만 아니라 미적으로도 만족스러워야 합니다. 산업 현장도 마찬가지입니다.

Sika® Ucrete® TZ 바닥재는 아름다움과 견고함이 공존할 수 있음을 보여줍니다. 제품에서 기대되는 기계적, 화학적 성능과 이음새 없이 매끄러운 테라조 바닥재의 우아함이 결합된 Sika® Ucrete® TZ는 일상적인 끓는 물 유출을 견딜 수 있으며 솔벤트에 대한 내성을 갖추고 있습니다. 정전기 방지 버전도 선택할 수 있습니다.

Sika® Ucrete® TZ 바닥재에 대한 자세한 내용은 영업 담당자에게 문의하시기 바랍니다.

화학업계

기능성

화학업계는 바닥재에 몇 가지 도전과제를 제시합니다. 예를 들어, 유해 화학 물질이 자주 유출되는 경우 바닥재는 효과적이고 안전하게 위험을 방지해야 합니다. 바닥재는 고밀도와 내화학성이 요구되며 청소가 용이하고 적절한 수준의 미끄러짐 방지 기능을 갖추어야 합니다.

Sika® Ucrete®는 지난 50여 년간 이러한 요구사항을 충족해 왔습니다. 산, 알칼리, 지방, 오일, 솔벤트 및 염분용액에 대한 내화학성과 광범위한 미끄럼 방지 표면을 제공하며 빠르고 쉽게 시공할 수 있기 때문에 내화학성이 필수적인 모든 공간에 적합합니다.

이음새 없는 표면

Sika® Ucrete®는 습식 및 건식 공정뿐만 아니라 탱크 방벽용 구조와 기둥, 수로, 배수구에도 사용 가능한 고밀도, 불침투성 표면 보호 시스템을 제공하므로 화학물질의 누출을 봉쇄하고 환경을 보호하도록 보장합니다.

폭발 위험 영역

실제 폭발의 위험이 있는 유기 분말, 솔벤트, 가스 취급 공간에 Ucrete의 대전 방지 및 전도 성 바닥재를 시공하면 원하는 내화학성, 내구성을 구현할 수 있을 뿐만 아니라 대전 방지 효과도 얻을 수 있습니다.



일반적인 시공 분야

Sika® Ucrete®는 50년 이상 화학업계 전반에 내구성 높은 바닥재를 제공해 왔습니다. 대량 화학 물질 제조, 전기 도금, 제혁, 직물, 광산, 중금속 정련, 가정용 화학 제품, 화장실용품, 바이오디젤 생산, 화학물질 보관소, 습식 공정 영역, 화학물질 하역장 등 다양한 분야에서 사용할 수 있습니다.

경제성

Sika® Ucrete® 바닥재와 렌더는 피착재 내습성이 있으며 다양한 환경 조건에서 빠르게 시공이 가능합니다. 기후에 대한 보호를 하지 않아도 시공이 가능한 경우가 많아 가동 중단 시간을 최소화할 수 있는 비용 효율적인 보호 솔루션입니다. 보다 자세한 내용은 시카 담당자에게 문의하시기 바랍니다.

실용성

콘크리트의 모든 줄눈은 결함이 발생하기 쉽기 때문에 지속적인 유지 보수가 필요합니다. 줄눈을 효과적으로 설계하고 보호용 Sika® Ucrete® 라이닝을 적용하면 유지 보수 비용을 줄이고 바닥의 성능을 향상할 수 있습니다.

콘크리트 슬라브는 수축 팽창을 대비해 보통 6m 간격으로 컷팅을 합니다. 적절한 강철 보강재를 사용해 바닥 슬라브를 설계하면 수축을 방지하고 줄눈을 없앨 수 있습니다.

줄눈은 종종 배수로와 연관됩니다. 예를 들어 Sika® Ucrete® 바닥재는 금속 배수 라이닝이나 격자 지지대와 연결됩니다. 많은 환경에서 Sika® Ucrete®로 배수로에 도막층을 생성할 수 있으며, 프루트오브더룸(Fruit of the Loom)의 사용 사례에서와 같이 줄눈의 필요성을 제거할 수 있습니다. 줄눈이 필요하다면, 쉽게 접근해 점검 및 유지 보수를 할 수 있는 곳에 줄눈을 배치해야 합니다.

피착재 설계에 대한 자세한 내용은 시카 담당자에게 문의하시기 바랍니다.

프루트오브더룸 염색 공장은 Sika® Ucrete®로 배수로를 완전하게 보호하여 일반적으로 배수로와 관련된 줄눈의 필요성을 제거하고 바닥의 수명을 향상했습니다.

식품업계

기능성

식품업계의 바닥재는 가혹한 환경에 노출됩니다. 무거운 카트와 랙이 이동하고, 고온 액체가 유출되며, 열 충격으로 인해 바닥에 많은 부담을 줍니다. 또한 작업자가 기름기 많은 바닥을 이동해야 하기 때문에 안전을 고려해야 합니다.

내구성이 없다면 위생을 유지할 수 없습니다.

무엇보다도 중요한 것은 식품의 품질과 위생입니다. 바닥이 위생적으로 유지되려면 환경 내 화학물질, 충격 및 마모를 견뎌야 합니다. 바닥이 완전하지 않으면 위생을 유지할 수 없습니다. 모든 균열, 타일 교체, 유지 보수 작업은 위생과 식품 안전에 영향을 미칠 수 있습니다. Sika® Ucrete® 바닥재가 높은 내구성을 제공하도록 만들어진 이유입니다.

위생

바닥 세척이 필요하다면 스테인레스 스틸과 동일한 수준으로 세척할 수 있는 바닥재를 선택해야 합니다. 바닥재가 습기를 흡수하지 않아야 공기 중에서 수분을 제거하느라 에너지를 낭비하지 않습니다. 세균과 곰팡이가 번식할 수 없어야 세척한 바닥이 깨끗하게 유지됩니다.

Sika® Ucrete® 바닥재를 선택해야 합니다.

Sika® Ucrete® 바닥재는 국제 식품 표준 (IFS)을 준수하고 가장 엄격한 VOC 배출 기준을 충족하며 시공 중에도 오염되지 않습니다. 모든 요구를 충족하는 Sika® Ucrete® 바닥재에 대한 자세한 정보는 시카 영업 담당자에게 문의하시기 바랍니다.



일반적인 시공 분야

Sika® Ucrete®는 50여 년간 식품로업계에 내구성이 뛰어난 바닥재를 제공해 왔습니다. 예: 도축장, 기내식 케이터링, 제빵, 양조, 상업용 주방, 제과, 육가공, 유제품, 증류, 냉장, 과일 주스 압착, 육류 해산물 및 가공류 준비 및 가공, 분말 우유, 청량 음료, 즉석 식품, 설탕 정제, 야채 가공, 식용유 가공, 세척 베이.



심미성

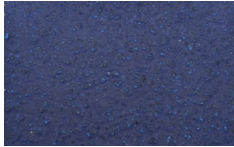
기름 오염이 심한 환경에서는 미끄럼 방지 기능을 갖춘 바닥재가 필요합니다. 또한, 공장 바닥은 고객 방문 시에도 깔끔한 외관을 유지해야 합니다.

Sika® Ucrete® CS 시스템은 필요한 미끄러짐 방지 기능을 제공하고 세척이 용이하며 고객이 원하는 심미성을 제공합니다. 밝은 색상이 안정적으로 유지되고 얼룩이 지지 않아 밝고 안전하며 매력적인 작업 환경을 만들어줍니다.

Sika® Ucrete® 바닥재에 대한 자세한 내용은 영업 담당자에게 문의하시기 바랍니다.

Sika® Ucrete® 색상 포트폴리오

표준 등급



Blue N



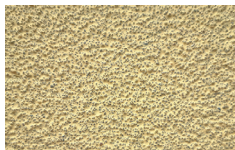
Green/Brown



Red



Carmine Red



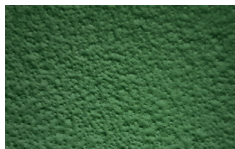
Cream



Gray



Yellow



Green



Orange



Bright Yellow

Sika® Ucrete® 바닥재 시스템은 최고의 내화학적 및 내열성을 제공하도록 설계되었습니다. UV에 직접 노출되는 영역에서는 바닥재가 황변 현상을 보일 수 있으며, 이러한 현상은 밝은 색상에서 더 뚜렷하게 나타납니다.

Sika® Ucrete® HPQ



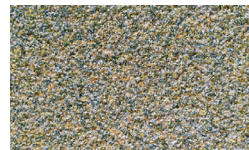
Constable



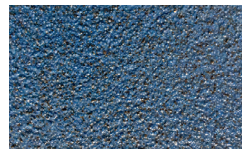
Monet



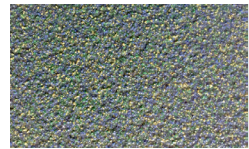
Da Vinci



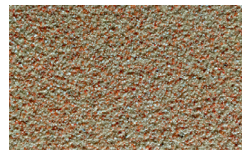
Picasso



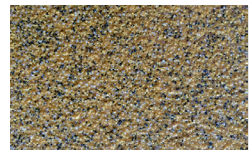
Goya



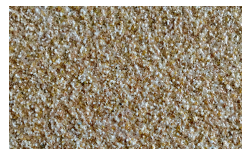
Renoir



Lowry



Titian



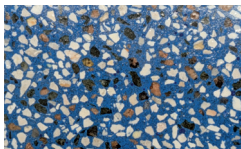
Matisse



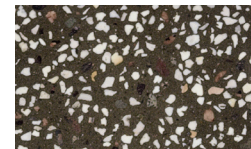
Turner

표시된 모든 색상은 참고용입니다. 표준 등급 색상은 다양한 바닥재 시스템에서 사용되며, 실제 바닥재의 정확한 색조는 특정 사양과 현장 조건에 따라 달라질 수 있습니다.

Sika® Ucrete® TZ 및 Sika® Ucrete® TZAS



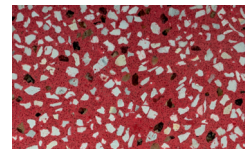
Blue N



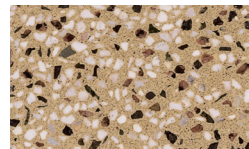
Green/Brown



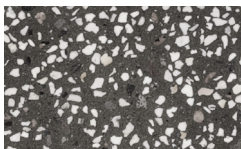
Red



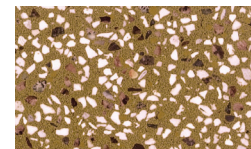
Carmine Red



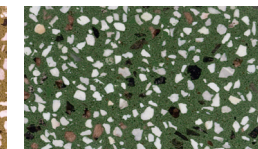
Cream



Gray



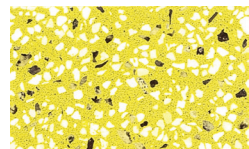
Yellow



Green



Orange



Bright Yellow

Sika® Ucrete® CS



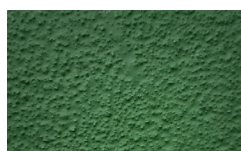
Green/Brown



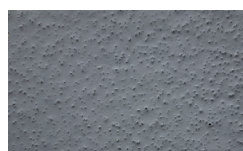
Blue



Yellow



Green



Gray



Light Blue



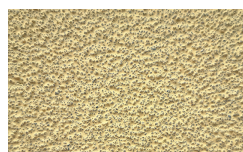
Light Green



Light Gray



Orange



Cream



Red



Bright Yellow

안정적인 다양한 색상과 파스텔 색조를 사용해 작업 공간의 심미성을 높일 수 있습니다. Sika® Ucrete® CS 시스템은 얼룩이나 자외선으로 인한 변색에도 강한 내구성을 자랑합니다.



KNOW-HOW FROM SITE TO SHELF

지하에서 지붕까지, 현장에서 매장까지,
바다에서 하늘까지 우리는 신뢰를 건설합니다.

씨카는 건축 및 산업 분야에서 방수, 썰링, 접착, 보강을 위한 시스템과 제품 개발,
생산에 앞장서고 있는 특수 화학 회사입니다.

- ▲ 본 자료의 제시된 제반 사항에 대한 문의는 대리점이나 당사 영업부로 연락하여 주십시오.
- ▲ 기재된 내용은 표지에 인쇄된 발행일 기준으로 작성되었으며, 제품의 사양은 임의적으로 변경될 수 있습니다.
- ▲ 본 자료는 제품소개 및 설명하기 위한 목적으로 제작되어 규격 및 보급자료로 인용할 수 없습니다.

씨카코리아(주)



kor.sika.com

서울사무소	강남구 논현로 419, 3층 (역삼동, PMK빌딩)	T 02-6912-1500(고객문의)	F 02-6912-1555
본사 / 공장	경기도 안성시 미양면 안성맞춤대로 724 (구수리 304)	T 031-8056-7777	F 031-8056-7788
음 성 공 장	충북 음성군 금왕읍 금일로 64번길 70 (각회리 612-6)	T 043-883-1223	F 043-883-1228
군 산 공 장	전북 군산시 산단동서로 97 (오식도동 816-5)	T 063-471-7982	F 063-471-7984

BUILDING TRUST

